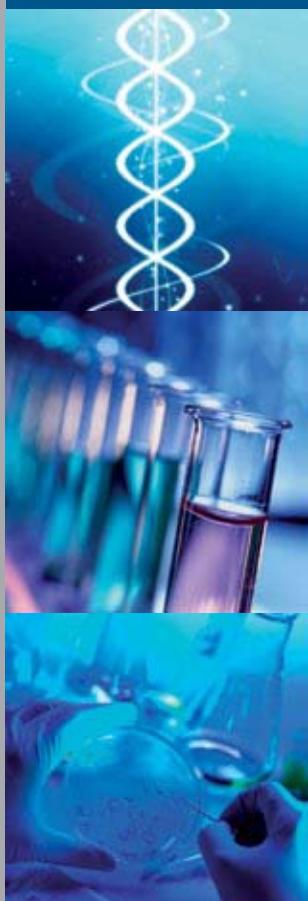


Angelantoni Life Science
Range of production AS





- Il nome Angelantoni è sinonimo di avanzata tecnologia del freddo nell'industria e nella ricerca.
- The name Angelantoni has always been synonymous with advanced cold technology in both research and industry.

→ Life Science, Testing and Renewable Energies.

Angelantoni Industrie ha iniziato la propria attività nel 1932 nel settore della refrigerazione e nel corso degli anni si è specializzata sempre di più nel settore biomedicale con le applicazioni tecnologiche e scientifiche del freddo ma anche nel settore più allargato delle apparecchiature da laboratorio, come ad esempio le cappe a flusso laminare e gli ambienti a contaminazione controllata.

- **Il Gruppo Angelantoni Industrie S.p.A. (Holding), oggi, comprende tre distinte subholdings:**
 - Angelantoni Life Science S.r.l. (ALS)** con i principali brands AHSI – AS – STERIL – AG – ACOTEC (apparecchiature biomedicali, apparecchiature per ambienti a contaminazione controllata, cappe a flusso laminare e clean rooms, arredi e strumentazioni per laboratori di ricerca, strutture sanitarie e industria farmaceutica);
 - Angelantoni Test Technologies S.r.l. (ATT)** con i principali brands ACS – TIRA – BIA – AMEC – AKI (camere per prove ambientali e simulatori spaziali, banchi prova per il settore automotive, vibratori elettrodinamici, sistemi di bilanciamento);
 - Angelantoni CleanTech S.r.l. (ACT)** con i principali brands SOLARLIGHT – 3RAYS – KENOSISTEC – ELIANTO – ENTERPRISE (impianti fotovoltaici per **sostituzione amianto, serre fotovoltaiche**, sistemi fotovoltaici a concentrazione, centrali solaritermodinamiche con riflettori Fresnel, apparecchiature di **coating con tecnologia a film sottile, impianti energetici a biogas**).

Associato ad ACT, ma con struttura separata, ARCHIMEDE SOLAR ENERGY progetta e produce tubi ricevitori solari a sali fusi, olio e vapore surriscaldato (DSG) per le centrali solari termodinamiche a specchi parabolici o piani (Fresnel).

- **Ciascuno dei brand confluiti in ALS vanta una lunga tradizione nel settore biomedicale.**

Angelantoni Scientifica (AS). Il settore delle apparecchiature frigorifere per il mantenimento e lo stoccaggio di materiale biologico ha avuto nel corso degli anni un notevole impulso grazie alle attività di Ricerca & Sviluppo.

Nel 1961 Angelantoni ha prodotto il primo congelatore in Europa capace di scendere al di sotto di -100°C senza l'ausilio di gas criogenici. Oltre ai tradizionali frigoriferi da laboratorio ed alla nuova generazione di freezers a -86°C, Angelantoni Life Science, con il marchio AS, ha immesso nel mercato prodotti estremamente innovativi, dotati di un sistema di gestione completamente automatizzato, come i sistemi per la conservazione del sangue HEMOSAFE™ ed i congelatori per materiali biologici SMARTFREEZER™ a -86°C e -180°C, **completi di sistemi di tracciabilità RFID**.

ACOTEC, società di ingegneria, è specializzata in realizzazioni "chiavi in mano" di ambienti a contaminazione controllata e a contenimento biologico ("camere bianche"), dal settore farmaceutico a quello ospedaliero o della microelettronica.

AG, storico brand, che avvalendosi della lunga esperienza maturata nel campo dell'utilizzo delle basse temperature, si occupa di progettare e costruire impianti di refrigerazione per processi industriali, soprattutto nel settore chimico-farmaceutico.

STERIL, che vanta una lunga serie di primati nazionali ed internazionali, per la sua continua innovazione, rappresenta la divisione di ALS dedicata alla progettazione e realizzazione di cabine a flusso laminare orizzontale e verticale, cabine di sicurezza biohazard e per citostatici, pass box a flusso laminare con UV, pass box sanitizzanti a perossido di idrogeno, cabine per pesata, sampling e dispensing e isolatori per polveri attive in accordo con i più recenti standard internazionali (cGMP).

AHSI offre invece al mercato italiano una completa gamma di prodotti e servizi nel settore biomedicale e farmaceutico. Insieme alle apparecchiature ALS, AHSI offre anche arredi tecnici da laboratorio, cappe chimiche, centrifughe da laboratorio, incubatori a CO₂, sistemi sanitizzanti a perossido di azoto, il tutto anche "a pacchetto", con la capacità cioè di fornire l'intero laboratorio.

Angelantoni Industrie began operating in 1932 in the refrigeration field, and over the years it has become increasingly specialized in the biomedical sector with the technological and scientific applications of refrigeration, but also in the broader field of laboratory equipment, such as laminar flow hoods and controlled contamination environments.

- **Today Angelantoni Industrie S.p.A. (Holding), comprises three separate subholdings:**

Angelantoni Life Science S.r.l. (ALS) with the main brands AHSI – AS – STERIL – AG – ACOTEC (biomedical equipment, controlled contamination environment equipment, laminar flow hoods and clean rooms, instruments and furnishings for research laboratories, health facilities and the pharmaceutical industry);

Angelantoni Test Technologies S.r.l. (ATT) with the main brands ACS – TIRA – BIA – AMEC – AKI (environmental test chambers and space simulators, test benches for the automotive industry, electrodynamic shakers, balancing systems);

Angelantoni CleanTech S.r.l. (ACT) with the main brands SOLARLIGHT – 3RAYS – KENOSISTEC – ELIANTO – ENTERPRISE (photovoltaic plants for **asbestos replacement, photovoltaic greenhouses**, concentration photovoltaic systems, solar thermal power plants with Fresnel reflectors, equipment for **thin film technology coating, biogas power plants**).

Associated with ACT, but with a separate structure, ARCHIMEDE SOLAR ENERGY designs and produces molten salt solar receiver tubes, superheated oil and steam (DSG) for solar thermal power plants with parabolic or flat (Fresnel) reflectors.

- **Each of the brands in ALS has many years of experience in the biomedical sector.**

Angelantoni Scientifica (AS). The field of refrigeration equipment for the maintenance and storage of biological materials has received a considerable boost in recent years through Research & Development activities. In 1961 Angelantoni produced the first freezer in Europe able to

reach -100°C without the use of cryogenic gases. Along with the traditional laboratory refrigerators and the new generation of -86°C freezers, with the AS brand Angelantoni Life Science has put extremely innovative products on the market, with completely automated control systems, such as the HEMOSAFET™ blood storage systems and the SMARTFREEZER™ -86°C and -180°C freezers for biological materials complete with **RFID tracking systems**.

ACOTEC, an engineering company, is specialized in turnkey setups for controlled contamination and biological containment environments ("clean rooms"), for the pharmaceutical, hospital and microelectronics industries.

AG, a historic brand, utilizes its considerable experience in the refrigeration field to design and build refrigeration systems for industrial processes, especially in the chemical-pharmaceutical sectors.

STERIL, which is proud of the many national and international awards it has received for its continuous innovation, is the ALS division dedicated to the designing and manufacturing of horizontal and vertical laminar flow cabinets, biohazard and cytostatic safety cabinets, laminar flow pass boxes with UV, sanitizing pass boxes with hydrogen peroxide, cabinets for weighing, sampling and dispensing and isolators for active powders in compliance with the most recent international standards (cGMP).

AHSI instead offers to the Italian market a complete range of biomedical and pharmaceutical products and services. Together with ALS equipment, AHSI also offers laboratory furniture, chemical hoods, laboratory centrifuges, CO₂ incubators, nitrogen peroxide sanitizing systems, also available in packages, as laboratory turnkey projects.



→ Il gruppo ANGELANTONI comprende oggi 6 unità produttive localizzate in Italia, Germania, Francia, India e Cina per un totale di oltre 850 dipendenti ed un fatturato di circa 145 milioni di Euro.

→ Today the ANGELANTONI group includes 6 production units located in Italy, Germany, France, India and China, with a total of over 850 employees and turnover of 145 million Euro.



Angelantoni Life Science /Range of production AS



Angelantoni Life Science /Range of production AS

Sommario [/Contents](#)



/01. A	Frigoriferi e congelatori /Refrigerators & freezers	8	
	Temperature range [+4 °C/-30 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • UBR/UBF • FRL • FRL PRO • EKOZERO • EKOBASIC • CE • FCL • FCL PRO • EKOFRIGOLAB 		
/01. B	Congelatori, ultracongelatori e criocongelatori meccanici /Freezers, ultrafreezers & mechanical cryofreezers	13	
	Temperature [-30 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • KRYOLAB • KRYOLAB PRO 		
	Temperature [-45 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • KRYOS 		
	Temperatures [-40 °C] [-86 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • PLATILAB • IRILAB 		
	Temperature [-152 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • RHENIUM 340 		
/01. C	Frigoriferi e congelatori portatili /Portable refrigerator & freezers	16	
	Temperature range [+10 °C/-18 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • MPRF 		
/01. D	Produttori di ghiaccio /Ice makers	16	
	<ul style="list-style-type: none"> • CA Cubetti /Ice Cubes • FB Scaglie /Flakes 		
Medical Devices Line	/02. A	Frigoemoteche /Blood bank refrigerators	17
	93/42/EEC		
	Temperature [+4 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • HEMOSAFE™ • BBR • MINI 		
/02. B	Frigoriferi e congelatori prefabbricati /Prefabricated blood bank refrigerators & Freezers	19	
	<ul style="list-style-type: none"> • Armadi /Reach-in refrigerators & freezers [+4 °C] • Camere /Walk-in refrigerators & freezers [-30 °C] 		
	Orizzontali e verticali / Horizontal & vertical [-45 °C] [-86 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • KRYOS • PLATINUM™ • IRIDIUM™ 		
/02. C	Congelatori rapidi per plasma /Plasma blast freezers	22	
	Temperature [-70 °C]		
	<ul style="list-style-type: none"> • PLASMAFROST™ • PLASMAFROST NEXT ITEM™ 		
/03. A	Frigoriferi e congelatori per latte materno /Mother milk refrigerators & freezers	24	
	<ul style="list-style-type: none"> • MMR [+4 °C] • MMF [-20 °C] 		

/04. A

Camere climatiche, termostatiche e fitologiche [/Stability test and plant growth chambers](#)

25

- EKOCT EKOCTL [+10 °C /+50 °C]
- EKOCH EKOCHL [-10 °C /+60 °C]

/05. A

Anatomia patologica - Medicina legale [/Morgue equipment and mortuary chambers](#)

27

- PM TN (Medium conservation) [+4 °C]
- PM BT (Long conservation) [-20 °C]
- Carrelli e accessori [/Accessories and carts](#)
- EG

/06. A

Soluzioni software per laboratorio [/Laboratory software solutions](#)

29

- FREEZEPRO
- SPYLOG PLUS

Angelantoni Life Science /Range of production AS Accessori /Accessories

PRO

Linea Professionale /Professional line

ECO

Linea Economica /Economy line

93/42/EEC

Apparecchiature conformi alla Direttiva 93/42/ CEE e successive modificazioni /Equipment in accordance with Directive 93/42/CEE and all modifications



01_Registratore grafico /Chart recorder



12_Contentitori, scatole e divisorì. / Racks, boxes and dividers



02_Ripiano /Shelf



13_Impianto remoto /Remote cooling system



03_Cassetto /Drawer



14_Sistema di allarme /Alarm system



04_Divisori cassetto /Dividers



15_Interfaccia seriale /Serial interface



05_Foro passante 23-50 mm /23-50 mm port hole



16_Chiave di sicurezza per pannello di controllo /Safety key lock for control panel



06_Bioguard®

Sistema di gestione che consente l'apertura automatica della porta per mezzo di TAG personalizzato.

Opening system based on a transponder key, opening door occur with a personal magnetic TAG.



07_Software

Software per il monitoraggio dell'apparecchiatura attraverso PC. Principali funzioni: gestione aperture porta con sistema BIOGUARD® ; monitoraggio della temperatura di esercizio; gestione allarmi generati dalla scheda elettronica a microprocessore.

Software to monitoring the equipment through a PC, with the following specs: BIOGUARD® door opening management system; temperature control; microprocessor control board.



08_Rivestimento esterno in acciaio INOX /External stainless steel execution



09_Rivestimento interno in acciaio INOX /Internal stainless steel execution



10_Sonda PT 100 /PT 100 probe



11_Sistema di back-up (CO2-LN2) / Back-up system (CO2-LN2)





- AS - Divisione Apparecchiature Biomedicali produce apparecchiature nel settore del freddo applicato alla ricerca nei laboratori biologici, università ed ospedali.
- AS - Biomedical Equipment Division manufactures equipment for the cold sector applied to research in biological laboratories, universities and hospitals.

Angelantoni Life Science /Range of production AS /01. A Frigoriferi e congelatori /Refrigerators & freezers

/01. A

Angelantoni Industrie SpA offre un'ampia gamma di armadi frigoriferi ad una temperatura o a doppia temperatura (combinazione di un frigorifero ed un congelatore in un solo armadio) dedicati alla conservazione di materiali biologici e farmaceutici. In particolare l'ampia gamma di modelli di diverse capacità e componenti risponde, nel modo più completo, alle diverse esigenze degli operatori del settore della cura della salute e delle biotecnologie.

Angelantoni Industrie SpA offers a wide range of refrigerated cabinets at single or dual temperature (combination of a refrigerator and a freezer in a single unit) dedicated to the preservation of biological materials and pharmaceuticals.

In particular, the broad range of models of different capacities fully copes with diverse needs of the healthcare and biotechnology.

UBR / UBF series_ Economy line

ECO



Armadi frigoriferi sottobanco da litri 120 e 170:

- Serie UBR_ [+2°C / +12°C]
- Serie UBF_ [-15°C / -30°C]

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Interno in plastica antiabrasione di colore bianco.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Indicatore digitale della temperatura.
Regolazione temperatura con termostato meccanico.
N° 4 ripiani di cui uno in vetro, regolabili in altezza (UBR).
N° 2 ripiani in alluminio fissi e n° 3 cassetti (UBF).
Lampada interna a parete (UBR).

120 and 170 liters under bench reach-in refrigerators:

- UBR series_ [+2°C / +12°C]
- UBF series_ [-15°C / -30°C]

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Abrasion proof special white plastic internal execution.
Safety key lock.
Temperature digital display.
Mechanical thermostat for temperature regulation.
N° 4 adjustable shelves, one in glass (UBR only).
N° 2 aluminum fixed shelves and n° 3 drawers (UBF only).
Internal lamp (UBR only).

Optional



FRL series_ Economy line

ECO


Optional


Armadi Frigoriferi da litri 160 a litri 500.

- Serie FRL_ [+2°C / +12°C]

Struttura portante completamente in lamiera d'acciaio con verniciatura a polveri epossidiche.
Interno in plastica antiabrasione di colore bianco.
Incernieratura variabile, per la possibilità di apertura destra o sinistra, a seconda delle necessità.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Ripiani grigliati, regolabili in altezza.
Indicatore digitale temperatura e ventilazione interna.

Refrigerators from 160 to 500 liters.

- FRL series_ [+2°C / +12°C]

Fully metallic in phosphate-coated, powder-painted steel plate.
Internal chamber with abrasion proof special white plastic.
Service door with variable hinges according to needs.
Safety key lock.
Grid shelves, adjustable in height.
Temperature digital display and internal ventilation.

FRL PRO

PRO

Armadì frigoriferi da laboratorio, serie FRL-PRO.
Capacità disponibili: 100, 200 e 300 Litri
Campo di temperatura: [+2°C /+12°C]

Struttura portante in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC, di colore grigio. Porta cieca o in doppio vetro (versione GL), auto chiudente, con guarnizione magnetica. Montaggio su ruoli per un facile spostamento.
Isolamento termico, spessore 60 mm, ottenuto con iniezione di schiume poliuretaniche, HCFC free, sotto forte pressione (tecnica "sandwich").
Camera interna, dotata di illuminazione automatica, in acciaio inox AISI 304 Scotch brite con ripiani. Evaporatore interno a ventilazione forzata. Foro passante Ø 23 mm con tappo in gomma.

SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO

- Display digitale.
- Controllo della temperatura a microprocessore.
- Accensione e spegnimento apparecchio tramite selettori a chiavi ON/OFF.

ALLARMI ACUSTICI E VISIVI

- Allarme alta e bassa temperatura.
 - Allarme porta aperta.
 - Allarme condensatore intasato.
 - Allarme sonda guasta.
 - Allarme mancanza tensione, centralina autoalimentata per garantire nell'arco delle 48 ore successive il funzionamento del sistema di controllo.
- Possibilità di remotizzazione degli allarmi. Memorizzazione degli allarmi. Il sistema è dotato di due ingressi analogici per sonde; sonda PT1000 rilevamento temperatura interna; sonda KTY per rilevamento temperatura condensatore.

Laboratory refrigerators, FRL-PRO series.
Capacities: 100, 200 e 300 Liters.
Temperature range: [+2°C /+12°C]

Main structure in galvanized steel anti-corrosive and non-toxic, coated with PVC film gray. Solid door or, on request, double glazed (GL version), self locking, magnetic seal. Rollers for easy movement.
Thermal insulation, thickness 60 mm, obtained by the injection of polyurethane foams, HCFC free, under strong pressure ("sandwich technique").
Inner chamber, equipped with automatic lighting, stainless steel AISI 304 with Scotch Brite shelves. Internal evaporator fan. Hole Ø 23 mm with a rubber stopper.

REGULATION AND CONTROL SYSTEM

- Digital-Display.
- Temperature-control microprocessor.
- Turning on and off-device via key switch ON / OFF.

AUDIBLE AND VISUAL ALARMS

- High and low temperature alarm.
- Open door alarm.
- Clogged condenser alarm.
- Alarm faulty probe.
- Voltage failure alarm, self-powered control unit to ensure within 48 hours after the operation of the control system.

Possibility of remote alarms. Storing alarms. The system is equipped with two analog inputs for sensors, temperature sensing probe PT1000; KTY sensor for sensing temperature condenser.

Optional



/01. A

Ekozero



Armati Frigoriferi da laboratorio, serie EKOZERO. Capacità disponibili: 700 e 1500 Litri.

• Serie TN_ [0°C / +15°C]

Struttura esterna in lamiera pre-vernicciata di colore grigio. Interno in acciaio INOX AISI 304 con angoli arrotondati. Spessore dell'isolamento 75 mm. Rumorosità: 49 db. Chiusura con chiave. Porta di servizio reversibile delle stesse caratteristiche della struttura completa di speciali guarnizioni magnetiche. Su richiesta è possibile realizzare la porta di servizio reversibile in triplo vetro. Sistema di blocco automatico per porta aperta oltre i 90°. Piedini regolabili in altezza per posizionamento fisso dell'apparecchiatura a pavimento. Luce interna con accensione manuale o automatica. Ventilazione interna. Ripiani regolabili in altezza. Massima temperatura esterna +32°C.

Sistema elettronico di regolazione completo di:

- Display luminoso per indicazione digitale temperatura interno armadio frigorifero.
- Pulsante on/off camera.
- Pulsante attivazione sbrinamento manuale.
- Pulsante impostazione del set temperatura di esercizio.
- Pulsante attivazione manuale luce interna.
- Allarme visivo e acustico per porta aperta, bassa e alta temperatura.
- Memorizzazione minima e massima temperatura raggiunta .
- Predisposizione uscita allarme remoto, con contatto NA 230V.

Optional



Laboratory refrigerators, EKOZERO series. Available capacities: 700 and 1500 liters.

• TN series_ [0°C / +15°C]

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated. AISI 304 Stainless Steel internal executions with rounded corners. Average thickness of the insulating layer: 75 mm. Safety key lock. Reversible door, made of the same features of the main structure, with special magnetic seals. Reversible door in triple glazed is available on request. Automatically locking system for door open beyond 90 °. Height adjustable feet. Internal light, with manual or automatic switch. Internal ventilation. Height adjustable shelves. Maximum external temperature +32°C.

Electronic control with:

- Digital display indicating the temperature inside the refrigerator cabinet.
- Power on / off camera.
- Key to activate manual defrost.
- Button setting the temperature.
- Manual activation button for internal light.
- Visual and audible alarm for open door, low and high temperature.
- Storage of minimum and maximum temperature reached.
- Preparing the remote alarm output, with NA 230V contact.

ECO

Ekobasic series_ Economy line



Armati Frigoriferi di litri 700 e litri 1500:

• Serie TN_ [0°C / +15°C] • Serie BT_ [-10°C / -20°C]

Struttura esterna in lamiera preverniciata. Interno in acciaio INOX AISI 304. Spessore dell'isolamento 75 mm. Porta dotata di chiusura con chiave esterna. Foro Passante 23 mm. Ventilazione interna. Luce interna con accensione manuale o automatica. Ripiani grigliati, regolabili in altezza. Sistema di controllo a microprocessore. Contatti allarme remoto.

700 and 1500 liters Laboratory Refrigerators:

• TN series_ [0°C / +15°C] • BT series_ [-10°C / -20°C]

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated. AISI 304 Stainless Steel internal executions. Average thickness of the insulating layer: 75 mm. Safety key lock. Port hole 23 mm. Internal ventilation. Internal light, with manual or automatic switch. Grid shelves, adjustable in height. Microprocessor electronic control system. Remote alarms.

Optional



CE series_ Professional line

PRO


Armadi Frigoriferi modulari prefabbricati, da litri 2000 a litri 5000:

- Serie TN_ [0°C / +10°C]
- Serie BT_ [-10°C / -20°C]

Struttura portante costituita da pannelli prefabbricati:

- Spessore dei pannelli 60 mm.
- Rivestimento esterno ed interno in lamiera di acciaio zincato.

Porta dotata di chiusura con chiave esterna.

Ventilazione interna.

Luce interna con accensione manuale o automatica.

Ripiani grigliati, regolabili in altezza.

Sistema di controllo proprietario a microprocessore

(con sonde PT100).

Contatti allarme remoto.

Modular prefabricated Refrigerators with capacity from 2000 to 5000 liters:

- **TN series_** [0°C / +10°C]
- **BT series_** [-10°C / -20°C]

Walls, floor and ceiling in prefabricated modular panels:

- Thickness of panel: 60 mm.
- External and internal layer in white prepainted zinc plate steel.

Safety key lock.

Internal ventilation.

Internal light, with manual or automatic switch.

Grid shelves, adjustable in height.

Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).

Remote alarm.

Optional



FCL series_ Economy line

ECO


Armadi frigo /congelatori a due vani indipendenti dotati di doppio impianto frigorifero, da litri 300 e litri 400.

- Serie FCL_ [Vano frigorifero: +1°C /+9°C.
Vano congelatore: -15°C / -32°C]

Struttura portante in lamiera d'acciaio verniciato a polveri epossidiche.

Interno in plastica antiabrasione di colore bianco.

Spessore isolamento vano frigo: 40 mm.

Spessore isolamento vano congelatore: 80 mm.

N° 2 ruote posteriori e n° 2 piedini anteriori.

Chiusura con chiave esterna.

Illuminazione interna (per vano a +4°C).

Ventilazione interna (solo vano a +4°C).

Ripiani e cassetti nel vano frigo.

Cassetti nel vano congelatore.

Indicatore a led per ciascun vano.

Refrigerators /Freezers with two independent chambers and cooling units of 300 and 400 liters.

- **FCL series_** [Refrigerator: +1°C /+9°C.
Freezer: -15°C / -32°C]

Fully metallic in phosphate-coated, powder-painted steel plate.

Internal chamber with abrasion proof special white plastic.

Average thickness of the insulating layer for the refrigerator chamber: 40 mm.

Average thickness of the insulating layer for the freezer chamber: 80 mm.

N° 2 back rollers and n° 2 front rollers.

External lock with key.

Internal light (+4°C compartment only).

Internal ventilation (+4°C compartment only).

Shelves and drawers in the refrigerator chamber.

Drawers in the freezer chamber.

Temperature led indicator for each compartment.

Optional



/01. A

FCL PRO

PRO

Armadi frigo /congelatori a due vani indipendenti dotati di doppio impianto frigorifero, da 300 e 700 litri.

Serie FCL-PRO

Vano frigorifero: [+2°C /+12°C]
Vano congelatore: [-10°C /-25°C]

Struttura portante in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. di colore grigio.
 Spessore isolamento: 60 mm.
 Montaggio su ruoli per consentire un facile spostamento
 N° 2 porte di servizio autochiudenti in lamiera preverniciata di colore grigio, complete di speciali guarnizioni magnetiche, resistenze elettriche riscaldamento poste sulle cornici delle porte, chiusura con chiave. A richiesta la porta del vano frigorifero è disponibile anche in vetro.
 N° 2 fori passanti (ø 23 mm con tappo in gomma).
 Illuminazione interna (per vano a +4°C).
 Ventilazione interna (solo vano a +4°C).

Vano a +4°C:
 N° 3 ripiani in acciaio inox regolabili in altezza.

Vano a -25°C:
 Cassetti scorrevoli ed estraibili in acciaio inox montati su guide telescopiche.

Optional



Refrigerator / freezers with two independent compartments with dual refrigeration system, from 300 to 700 liters.
FCL-PRO Series

Refrigerator: [+2°C /+12°C]
Freezer: [-10°C /-25°C]

Main structure in galvanized steel anti-corrosive and non-toxic, coated with PVC film gray.
 Insulation thickness: 60 mm.
 Rollers for easy movement.
 N° 2 back doors self-closing metal painted gray, complete with special magnetic strips, electrical resistance heater placed on the frames of doors, with lock and key. On request the door of the refrigerator compartment is also available in glass.
 N° 2 holes (ø 23 mm with a rubber stopper).
 Interior lighting (only for +4 °C compartment).
 Ventilation system (only for +4 °C compartment).

Compartment at +4 °C:
 N° 3 stainless steel shelves adjustable in height.

Compartment at -25 °C:
 Drawers and removable stainless steel mounted on telescopic rails.

Eko frigolab series_ Professional line

PRO

Armadi Frigoriferi professionali da laboratorio, da litri 130, 250, 700, 850 e 1500:

- **Serie TN_** [0°C / +15°C]
- **Serie BT_** [-10°C / -23°C]
- **Serie LT_** [-10°C / -30°C]
- **Serie 2TS_** [Vano frigorifero: 0°C /+15°C.
 Vano congelatore: -10°C / -25°C]

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
 Interno in acciaio INOX AISI 304.
 Spessore dell'isolamento 75 mm.
 Foro passante 23 mm.
 Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
 Luce interna con accensione manuale o automatica.
 Ventilazione interna.
 Ripiani regolabili in altezza.
 Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
 Contatti allarme remoto.
 Esecuzione tropicalizzata (mod. 700-850-1500 escluso LT).
 Montaggio su sfere (700-850-1500).
 Piedini regolabili (130-250).

Optional



Professional lab refrigerators with capacity from 130, 250, 700, 850 and 1500 liters:

- **TN series** [0°C / +15°C]
- **BT series** [-10°C / -23°C]
- **LT series** [-10°C / -30°C]
- **2TS series** [Refrigerator: 0°C /+15°C.
 Freezer: -10°C / -25°C]

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
 AISI 304 Stainless Steel internal executions.
 Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
 Porthole 23 mm.
 Safety key lock.
 Internal light, with manual or automatic switch.
 Internal ventilation.
 Shelves, adjustable in height.
 Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
 Remote alarm.
 Tropical execution (700-850-1500 except LT).
 Mounted on spherical wheels (700-850-1500).
 Adjustable feet (130-250).

/01.B

Per poter rispondere alle aspettative della medicina e delle biotecnologie che devono necessariamente utilizzare apparecchiature sempre più efficaci e sicure, Angelantoni Industrie SpA offre una larga selezione di congelatori -20°C, -30°C, -45°C e -85°C disponibili in una vasta gamma di soluzioni, sia per capacità che per dimensioni offerte. Particolamente adatti per l'uso in ospedali e laboratori per il congelamento e conservazione, in lunghi periodi, di reperti, microorganismi, virus. IRILAB_{Next} è la nuova linea di congelatori -80/-85°C, in grado di mettere a punto funzionalità, prestazioni e tecnica di conservazione dei campioni biologici.

Angelantoni Industrie SpA offers a broad range of freezers at -20°C, -30°C, -45°C and -85°C available to meet the expectations of healthcare and biotechnology. Particularly suitable for use in hospitals and laboratories for freezing and long storage of microorganisms, viruses, or any kind of biological sample. IRILAB_{Next} represents the new line of freezers at -80/-85°C, able to develop functionality, performance and correct preservation of any biological material.

Kryolab series _ Economy line



Congelatori orizzontali e verticali da litri 300 a litri 500.

- Serie Kryolab_ [-15°C / -32°C]**

Struttura portante in lamiera d'acciaio verniciato a polveri epoxidiche.
 Interno in plastica antiabrasione di colore bianco.
 Porta con chiave.
 Indicatore a LED della temperatura per KRYOLAB 300H, 500H e 300V.
 Indicatore-regolatore impostazione temperatura display digitale KRYOLAB 500 V.
 Cassetti e ripiani.

Optional



Chest and upright freezers with capacity from 300 to 500 liters.

- Kryolab series_ [-15°C / -32°C]**

Fully metallic in phosphate-coated, powder-painted steel plate.
 Internal chamber with abrasion proof special white plastic.
 Safety key lock.
 Temperature LED indicator for KRYOLAB 300H, 500H and 300V.
 Digital display temperature indicator-regulator KRYOLAB 500V.
 Drawers and shelves.



Kryolab-Pro

Congelatori verticali Serie KRYOLAB-PRO 320 V.

Campo di temperatura: [-10°C / -30°C]

Struttura esterna in lamiera zincato plastificata a caldo anti-corrosione e atossica nel colore grigio.
 N° 1 porta di servizio dalla stesse caratteristiche della struttura con interno in acciaio inox, completa di speciali guarnizioni magnetiche, resistenza elettrica riscaldamento posta sulla cornice della porta, chiusura con chiave.
 Montaggio su ruoli per un facile spostamento.
 Foro passante Ø 23 mm con tappo in gomma
 Vasca interna in acciaio inox AISI 304 con angoli arrotondati.
 Isolamento, 80 mm, ottenuto con iniezione di schiume poliuretaniche, HCFC free, sotto forte pressione (tecnica "sandwich").
 N° 3 cassetti scorrevoli ed estraibili in acciaio inox, montati su guide telescopiche che permettono la completa fuoriuscita del cassetto.
 Sistema di regolazione tramite display digitare e controllo tramite microprocessore.

Optional



Upright freezers KRYOLAB 320 V-PRO Series.

Temperature range: [-10°C / -30°C]

External structure of sheet zinc hot plastic anti-corrosion and non-toxic in the color gray.
 N° 1 service part of the same characteristics of the structure with stainless steel interior, complete with special magnetic strips, electrical resistance heater placed on the door frame, lock and key. Rollers for easy movement.
 Porthole Ø 23 mm with a rubber stopper.
 Internal chamber in stainless steel AISI 304 with rounded corners.
 Insulation, 80 mm, obtained by the injection of polyurethane foams, HCFC free, under strong pressure ("sandwich technique").
 N° 3 sliding drawers and removable stainless steel, mounted on telescopic guides which allow the complete discharge of the drawer.
 Regulation system by digital display and control by microprocessor.

/01. B

Kryos series_ Economy line

ECO



Congelatori orizzontali e verticali da 500 litri. Serie Kryos.

- Serie Kryos SH_ [-25°C / -45°C]
- Serie Kryos SV_ [-20°C / -43°C]

Struttura portante in lamiera d'acciaio verniciato a polveri epossidiche.
Interno in alluminio (modelli SH), in speciale plastica antiabrasione di colore bianco (modelli SV).
Illuminazione interna (modelli SH).
Porta con chiave (versioni STD), sistema proprietario con trasponder (Bioguard® versioni PLUS, disponibile solo per modelli SV) .
Regolatore di temperatura a microprocessore.
Allarme remoto.
Cestelli (modello SH), n. ° 14 cassetti (modello SV).

Horizontal and vertical freezers of 500 liters. Series Kryos.

- Kryos SH series_ [-25°C / -45°C]
- Kryos SV series_ [-20°C / -43°C]

Structure in sheet steel epoxy coated.
Internal chamber in aluminum (SH model) or in white special anti-abrasion plastic (SV models).
Internal lighting (SH model).
Door with key (STD version), RFID system with transponder (Bioguard® PLUS version, available only on SV models).
Micropressor digital temperature regulator.
Remote alarm.
Baskets (SH model), n. ° 14 drawers (SV model).

Optional



Platilab™ series_ Professional line

PRO



Congelatori orizzontali e verticali da 113 a 550 litri.

- Serie SH-SV_ [-45°C]
- Serie H-V_ [-86°C]

Struttura portante in lamiera di acciaio fosfatata e verniciata a polveri epossidiche.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Controportelli isolati.
Ripiani interni in acciaio INOX.
Foro passante 23 mm.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Montaggio su ruote.

Chest and Up-right freezer line from 113 to 550 liters.

- SH-SV series_ [-45°C]
- H-V series_ [-86°C]

Fully metallic in heavy-gauge phosphate-coated, powder-painted steel plate.
Safety key lock.
AISI 304 Stainless Steel internal execution.
Insulated inner doors.
Stainless steel internal shelves.
23 mm Port hole.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Mounted on wheels.

Optional



Irilab_{Next} series_ Professional line

PRO


Optional



Congelatori verticali da 520 ed 800 litri.

- Serie V_ [-80°C /-86°C]
- Serie SV_ [-45°C]

Interno in acciaio INOX 10/10 AISI 304.
Montaggio su ruote e piedini regolabili.
Contro sportelli NON isolati.
Porta dotata di chiusura magnetica con chiave esterna.
Ripiani interni in acciaio inox.
Foro passante 23 mm.
Nuovo sistema di controllo COLD BRAIN dotato di interfaccia utente con display grafico 240x128 pixel, che implementa su un unico video la "Sezione Regolatore" e la "Sezione Allarmi" attraverso una tastiera capacitiva a sfioramento (8 soft key).
Interfaccia seriale di serie (Wireless opzionale).

520 and 800 liters up-right freezer.

- V series_ [-80/-86°C]
- SV series_ [-45°C]

10/10 AISI 304 Stainless Steel internal execution.
Mounted on wheels.
NOT insulated inner doors.
Magnetic lock with key.
Stainless steel internal shelves.
23 mm Port hole.
New Microprocessor control system COLD BRAIN with graphic display 240x128 pixels, which implements in a single video "Regulation and Alarms Section" using 8 soft keys.
Ethernet interface (Wireless Wi Fi optional).

Rhenium



Criocongelatore meccanico a -152°C da 340 litri.

- Serie Rhenium_ [-135°C /-155°C]

RHENIUM: IL CRIOCOGLERATORE MECCANICO A -150°C PIÙ "CAPACE" DEL MONDO!

Struttura portante in lamiera d'acciaio fosfatata con verniciatura a polveri epossidiche di colore grigio; N° 1 sportello di servizio dalle stesse caratteristiche costruttive della struttura portante del congelatore completo di garniture magnetiche e dotato inoltre di chiusura con chiave (versioni STD) o con sistema con trasponder RFID Bioguard® (versioni PLUS).

N° 6 ruote per agevolare lo spostamento del congelatore.
Vasca interna in acciaio inox 8/10 AISI 304; angoli arrotondati per facilitarne il lavaggio.
Isolamento termico ad alta efficienza termica ottenuto con iniezioni di schiume poliuretaniche e pannelli isolanti sottovuoto (V.I.P.). Spessore isolamento: 140 mm.

Nuovo sistema di controllo COLD BRAIN dotato di interfaccia utente con display grafico 240x128 pixel, che implementa su un unico video la "Sezione Regolatore" e la "Sezione Allarmi" attraverso una tastiera capacitiva a sfioramento (8 soft key). Interfaccia seriale di serie (Wireless opzionale).

Interfaccia seriale di serie (Wireless opzionale).

Mechanical Cryofreezer at -152 ° C with a capacity of 340 liters.

- Rhenium series_ [-135°C /-155°C]

RHENIUM: THE LARGER STORAGE CAPACITY MECHANICAL CRYOGENIC FREEZER IN THE MARKET!

External plate frame, painted with grey epoxy resins. N° 1 phosphate steel plate door, painted with grey epoxy resins, with magnetic gaskets and heavy duty handle. The door is equipped with key lock (STD version) or RFID transponder system with Bioguard® (PLUS version).

N° 6 wheels to facilitate movement of the freezer.
Internal chamber in stainless steel 8/10 AISI 304; rounded corners for easy cleaning.
Thermal insulation with high thermal efficiency obtained with polyurethane foam and vacuum insulation panels (VIP). Insulation thickness: 140 mm.

New control system with COLD BRAIN user interface with graphical display 240 x 128 pixels, which implements a single video on the "Regulator Section" and "Box Alarm" through a capacitive touch keypad (8 soft keys).

Serial interface standard (wireless option).

Optional



Angelantoni Life Science /Range of production AS /01. C-D
/01. C Frigoriferi e congelatori portatili /Portable refrigerator & freezers
/01. D Produttori di ghiaccio /Ice makers

/01. C

Angelantoni Industrie SpA fornisce frigocongelatori portatili per le esigenze di trasporto di campioni biologici ed emoderivati assicurando le migliori condizioni di conservazione.

Angelantoni Industrie SpA portable refrigerators provide a safe transportation of biological samples and blood products and ensure the best storing conditions.

MPR series_



Frigo-congelatori portatili.

Termostato elettronico di temperatura.
Display visualizzazione temperatura.
Corrente continua e/o corrente alternata.
Doppia alimentazione: **DC** 12 /24
e **AC** 115 /230 V.

Portable refrigerators and freezers.

Electronic thermostat temperature regulator.
Visual temperature display.
AC /**DC** current.
Double voltage: **DC** 12 /24 and **AC** 115 /230 V.

/01. D

Angelantoni Industrie SpA fornisce produttori di ghiaccio a cubetti e a scaglie granulari di alta qualità che garantiscono le migliori prestazioni.

Angelantoni Industrie SpA manufactures ice cubes and flakes makers of high quality to guarantee the best performance.

CA - ATS - FB series_



Completa gamma di produttori automatici di ghiaccio a cubetti ed a scaglie con produzione giornaliera variabile.

Sportelli in plastica antiurto.
Termostato di sicurezza installato a bordo per controllare la produzione del ghiaccio ed automaticamente bloccarla quando il livello massimo del contenitore è stato raggiunto.

Complete range of ice faker or cube makers with daily variable output.

Shockproof plastic doors.
A safety thermostat is installed on the equipment to stop it automatically once the maximum level of ice in the container is reached.

Angelantoni Life Science /Range of production AS /02. A Frigoemoteche /Blood bank refrigerators



Notified Body No.:
0434



/02. A

Angelantoni Industrie SpA dispone di un'ampia gamma di frigo emoteche certificata secondo la direttiva 93/42/CEE e successive modificazioni, destinate a soddisfare le richieste di piccoli, medi e grandi Centri Trasfusionali per ospedali, laboratori di analisi, sale operatorie. I modelli disponibili possono conservare da 30 a 1.400, sacche e garantiscono, grazie al sistema elettronico proprietario installato, il mantenimento della temperatura interna a +4°C, come richiesto dalle vigenti normative internazionali.

Angelantoni Industrie SpA has a wide range of blood bank refrigerators (BBR) certified according to Directive 93/42/EEC and all modifications, to meet demands of small, medium and large transfusion centers for hospitals, analytical laboratories and operating rooms.
The models available can store 30 to 1.400 blood bags and ensure, through a proprietary electronic system, the internal temperature at +4°C, as required by the current international standards.

Hemosafe



Frigoemoteche automatiche per banche del sangue serie Hemosafe®.

HEMOSAFE® La frigoemoteca più sicura al mondo: la sacca di sangue giusta al paziente giusto al momento giusto.

HEMOSAFE® è l'unica emoteca computerizzata e automatizzata che permette una gestione razionale e sicura delle scorte di sangue in essa conservate (fino a 150 unità).

Grazie al software di gestione integrato nel PC, HEMOSAFE® è in grado di selezionare la sacca di sangue più appropriata per ciascun paziente e di renderla disponibile all'operatore sanitario rapidamente (in soli 60 secondi!) e senza possibilità di errore. L'accesso dell'operatore è controllato e limitato all'unità di sangue corretta.

HEMOSAFE® rende il sangue disponibile 24 ore al giorno e 7 giorni alla settimana presso ogni ospedale periferico, ottimizzando la distribuzione e riducendo drasticamente il numero di viaggi tra Centro Trasfusionale e ospedali.

HEMOSAFE®, grazie all'innovativo sistema di consegna Just in Time e all'Electronic Crossmatch, riduce notevolmente il numero di unità non utilizzate ed elimina attività inutili di etichettatura e pre-assegna. La logica FIFO (First In First Out) permette una consegna ideale delle scorte in rapporto alla data di scadenza.

HEMOSAFE® può essere facilmente integrata con qualsiasi LIMS (Laboratory Information Management System) e BBIS (Blood Bank Information System).

HEMOSAFE® segue le best practices e raccomandazioni dei maggiori enti internazionali (AABB, ISBT, SIMTI) per l'implementazione dei protocolli Type and Screen ed Electronic Crossmatch.

HEMOSAFE® è un Medical Device certificato secondo la normativa 93/42/CEE e successive modificazioni.

Capacità: 150 sacche di sangue (450ml)

Temperatura: +4°C

Dimensioni (esterne) mm: 1045 x 890 x 1845 (L,P,H)

Automatic blood bank refrigerators/ Hemosafe®

HEMOSAFE® is the most safe blood bank refrigerator in the world: the right blood to the right patient at the right time!

HEMOSAFE® is the only automated and computerized blood bank refrigerator for a safe and smart management of blood units stock (up to 150).

Thanks to the integrated management software, HEMOSAFE® is able to select the most suitable blood bag for each patient and to deliver it to the operator quickly (in less than 60 seconds!) and without any human mistakes. Operator access is controlled and limited to the right blood bag.

HEMOSAFE® makes the blood available 24/7 in each remote hospital, optimizing the distribution and reducing the number of journeys between Blood Center and hospitals.

HEMOSAFE®, with Just in Time delivery and Electronic Crossmatch, guarantees a significant reduction in the number of unused blood units and eliminates unnecessary labeling and pre-allocation activities. FIFO (First In First Out) logic allows an ideal stock management according to expiration dates.

HEMOSAFE® can be easily interfaced with any LIMS (Laboratory Information Management System) and BBIS (Blood Bank Information System).

HEMOSAFE® follows the best practices and recommendations by the most eminent transfusion associations in the world (AABB, ISBT, SIMTI) about the implementation of Type and Screen and Electronic Crossmatch.

HEMOSAFE® is a Medical Device certified according to 93/42/EEC and following amendments.

Capacity: 150 blood bags (450)

Temperature: +4°C

Size (External) mm: 1045 x 890 x 1845 (W,D,H)

/02. A

BBR series_ Professional line

PRO 93/42/EEC



Armadi frigoriferi emoteca monoblocco o prefabbricate.

- **Serie BBR** [da 200 a 1064 sacche]
Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Porta in vetro.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Spessore dell'isolamento 75 mm.
Foro passante 23 mm.
Luce interna con accensione manuale o automatica.
Ventilazione interna.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Contatti allarme remoto.
Esecuzione tropicalizzata.
Registratore grafico di temperatura.
Cassetti scorrevoli ed estraibili in acciaio inox.
Montaggio su sfere.

Monolithic or prefabricated blood bank refrigerators.

- **BBR series** [from 200 to 1064 bags]
Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Full-view glass doors.
AISI 304 Stainless steel internal execution.
Safety key lock.
Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
Port hole 23 mm.
Internal light, with manual or automatic switch.
Internal ventilation.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Remote alarm contacts.
Tropical execution.
Temperature graph recorder.
Stainless steel sliding drawers.
Mounted on spherical wheels.

Optional



Mini series_ Professional line

PRO 93/42/EEC



Armadi frigoriferi emoteca.

- **Serie Mini** [da 30 a 100 sacche]
Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Porta in vetro.
Vasca interna in lamiera di acciaio zincato preverniciato bianco.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Spessore dell'isolamento 40 mm.
Foro passante 23 mm.
Luce interna con accensione manuale o automatica.
Ventilazione interna.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Contatti allarme remoto.
Registratore grafico di temperatura.
Cassetti scorrevoli ed estraibili in acciaio inox.

Monolithic blood bank refrigerators.

- **Mini series** [from 30 to 100 bags]
Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Full-view glass doors.
Zinc plated steel pre-painted in white internal execution.
Safety key lock.
Average thickness of the insulating layer: 40 mm.
Port hole 23 mm.
Internal light, with manual or automatic switch.
Internal ventilation.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Remote alarm contacts.
Temperature graph recorder.
Stainless steel sliding drawers.

Optional





Notified Body No.:
0434

/02.B

Armadi e camere / Reach-in & Walk-in refrigerators & freezers



Frigoriferi e congelatori prefabbricati per banche del sangue serie PE.

Armadi frigoriferi e congelatori prefabbricati (da 3000 a 6000 litri).

- **Modelli TN** _ [0°C / +10°C]
- **Modelli LT** _ [-10°C / -30°C]

Struttura principale in lamiera di acciaio zincato fatta da pannelli prefabbricati preverniciati di colore grigio con fascia superiore. Fino a 6 porte di servizio con maniglie, serrature e guarnizioni in gomma. Resistenze elettriche anti-condensa sul telaio porta. Chiusura con chiave esterna. Camera interna in plastica speciale antibrusione bianca. Evaporatore posizionato sul soffitto. Fino a 24 ripiani.

Isolamento ottenuto mediante tecnica "sandwich", con schiume poliuretaniche. Isolamento: 60 mm (modelli TN); 120 mm (modelli LT).

Sistema di regolazione e controllo a microprocessore E2003, con due sezioni indipendenti, la prima per impostare e controllare la temperatura, la seconda per gestire il sistema di allarme e visualizzazione della temperatura.

Camere Walk-in (da 10000 a 21000 litri).

- **Modelli TN** _ [0°C / +10°C]
- **Modelli LT** _ [-10°C / -30°C]

Pavimento in acciaio inox rivestito con griglie anti-glaciazione. Camera prefabbricata modulare costituita da pannelli autobloccanti senza saldature per consentire uno smontaggio completo.

La porta è nella parete anteriore.

Sistema di regolazione e controllo a microprocessore E2003, con due sezioni indipendenti, la prima per impostare e controllare la temperatura, la seconda per gestire il sistema di allarme e visualizzazione della temperatura.

Prefabricated blood bank refrigerators and freezers PE Series.

Reach-in refrigerators and freezers (from 3000 to 6000 liters).

- **TN models** _ [0°C / +10°C]
- **LT models** _ [-10°C / -30°C]

Zinc steel plate main frame made of white pre-painted prefabricated panels with gray upper strip. Up to 6 service doors with handles, locks and specific rubber gaskets. Anti-mist electric resistances on the doors frame. External key lock. Inner chamber in abrasion proof special white plastic. Evaporator placed on fixed shelves. Up to 24 shelves.

Isolation obtained by "sandwich technique", with polyurethane foams. Insulation gauge: 60 mm (TN models); 120 mm (LT models).

Adjustment and control system by E2003 microprocessor, with two independent sections, the first one to set and control temperature, the second one to manage the alarm system and display temperature.

Walk-in chambers (from 10000 to 21000 liters).

- **TN models** _ [0°C / +10°C]
- **LT models** _ [-10°C / -30°C]

FLOOR / Stainless steel coated with anti-glaciation grids. Prefabricated chamber made of modular self-holding welding less panels in order to allow a total disassembly.

The door is in the front wall.

Adjustment and control system by microprocessor controller E2003, with two independent sections, the first one to set and control temperature, the second one to manage the alarm system and display temperature.

Optional



/02. B

Linea completa di congelatori a -40°C certificata secondo la direttiva 93/42/CEE e successive modificazioni. Queste apparecchiature sono specificatamente adatte per l'uso in ospedali e laboratori per il congelamento e conservazione, in lunghi periodi, di componenti del sangue e suoi derivati.

Complete range of freezers at -40°C certified according to Directive 93/42/EEC and all modifications. These devices are specifically adapted for use in hospitals and laboratories for freeze and storage in long periods, blood components and derivatives.

Kryos



Congelatori verticali da 500 litri. Serie Kryos.

- Serie Kyos SV [-20°C / -43°C]

Struttura portante in lamiera d'acciaio verniciato a polveri epossidiche.
Interno in speciale plastica antiabrasione di colore bianco. n.° 14 cassetti.
Porta con chiave (versioni STD), sistema proprietario con trasponder (Bioguard® versioni PLUS).
Regolatore di temperatura a microprocessore.
Allarme remoto.
Apparecchiature certificate secondo la direttiva 93/42/CEE e successivi emendamenti.

Vertical freezers of 500 liters. Series Kryos.

- Kyos SV Series [-20 °C / -43 °C]

Structure in sheet steel epoxy coated.
Internal chamber in white special anti-abrasion plastic with n. ° 14 drawers.
Door with key (STD version), RFID system with transponder (Bioguard® PLUS version).
Micropressor digital temperature regulator.
Remote alarm.
Equipment certified according to 93/42/EEC directive and following amendment.

Optional



Platinum™ series_ Professional line

PRO 93/42/EEC


Congelatori orizzontali e verticali da 113 a 550 litri.

- Serie SH-SV_ [-45°C]
- Serie H-V_ [-85°C]

Struttura portante in lamiera di acciaio fosfatata e verniciata a polveri epossidiche.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Controsportelli isolati.
Ripiani interni in acciaio INOX.
Foro passante 23 mm.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Montaggio su ruote.

Chest and Up-right freezer line from 113 to 550 liters.

- SH-SV series_ [-45°C]
- H-V series_ [-85°C]

Fully metallic in heavy-gauge phosphate-coated, powder-painted steel plate.
Safety key lock.
AISI 304 Stainless Steel internal execution.
Insulated inner doors.
Stainless steel internal shelves.
23 mm Port hole.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Mounted on wheels.

Optional



Iridium™ series_ Professional line

PRO 93/42/EEC


Congelatori verticali da 800 litri.

- Serie SV_ [-40°C]
- Serie V_ [-80°C]

Telaio scatolato ad altissima resistenza in lamiera di acciaio fosfatata.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Controsportelli NON isolati.
Porta dotata di chiusura magnetica con chiave esterna.
Ripiani interni in acciaio inox.
Foro passante 23 mm.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Montaggio su ruote.

800 liters up-right freezer.

- SV series_ [-40°C]
- V series_ [-80°C]

Rigid box type frame, powder-painted steel plate.
AISI 304 Stainless Steel internal execution.
NOT insulated inner doors.
Magnetic lock with key.
Stainless steel internal shelves.
23 mm Port hole.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Mounted on wheels.

Optional



Angelantoni Life Science /Range of production AS /02. C
Congelatori rapidi per plasma /Plasma blast freezers



Notified Body No.:
0434

/02. C

Congelatore rapido, certificato secondo la direttiva 93/42/CEE e successive modificazioni, specificamente sviluppato per portare il Plasma ad oltre -30°C in meno di 60 minuti in osservanza alla più severe norme di legge in materia di salvaguardia dei principi attivi contenuti nel plasma.

Specifically built to freeze the blood plasma at -30°C in less than 60 minutes in compliance with the most restrictive standards to preserve the plasma active ingredients and certified according to Directive 93/42/EEC and all modifications.

Plasmafrost™ series_

PRO 93/42/EEC



Congelatori rapidi per sacche di plasma.

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Porta dotata di chiusura con chiave esterna.
Spessore dell'isolamento 125 mm.
Ripiani e piastre di uniformità.
Montaggio su ruote.

Pannello di controllo dotato di:

- Interruttore On /Off.
- Indicatore acustico e visivo di fine ciclo.
- Spia di allarme per malfunzionamento impianto frigo.
- Display digitale della temperatura dei ripiani.
- Sezionatore generale.

Blast Freezers for plasma bags.

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
AISI 304 Stainless steel internal execution.
Service door with key lock.
Average thickness of the insulating layer:
125 mm.
Shelves and uniformity plates.
Mounted on wheels.

Control panel:

- On /Off button.
- Signal light for cooling phase.
- Visual and acoustic signal for cooling cycle.
- Shelf temperature digital display.
- On/Off main switch.



Optional



Plasmafrost Next ITEM™ series_

PRO 93/42/EEC



Serie Plasmafrost ITEM™.

I congelatori rapidi per il plasma della serie Plasmafrost I.Te.M. (Indirect Temperature Measurement) monitorano ogni ciclo di congelamento e certificano che ogni sacca di plasma al suo interno raggiunga la temperatura di -30°C in meno di 60 minuti, come richiesto dalla European recommendation R(95) 15.

Il nucleo della tecnologia è il sistema I.Te.M., che misurando la temperatura della piastra di uniformità e attraverso l'impiego di un algoritmo implementato nel software integrato nel PC touch-screen, rende possibile il rilevamento affidabile e preciso della temperatura all'interno di ogni sacca di plasma identificata con il lettore a codici a barre (integrato) ed inserito nel congelatore.

Il report che Plasmafrost I.Te.M. stampa alla fine del congelamento include i seguenti dettagli:

- Tempi di congelamento iniziale e finale.
- Codici a barre delle sacche di plasma.
- Dettagli delle fasi del processo.
- ID Operatore.
- Data e ora.
- Firma del responsabile della validazione.

Plasmafrost I.Te.M. grazie al panel PC touch-screen, lettore di codici a barre e il software proprietario in dotazione, permette di:

- Identificare tutte le sacche di plasma in un lotto di congelamento.
- Identificare le temperature raggiunte da ogni sacca durante il processo di congelamento.
- Registrare e tracciare tutti i dati di processo di congelamento.
- Proteggere i dati del processo di congelamento da eventuali manipolazione.
- Condividere i dati del congelamento con i sistemi di informazione dell'ospedale/ banca del sangue.

Plasmafrost ITEM™ series.

The plasma blast freezers Plasmafrost I.Te.M. series (Indirect Temperature Measurement) monitor each cycle of freezing processes and certify that the inner part of each plasma bag reach a temperature of -30 °C in less than 60 minutes, as required by the European recommendation R (95) 15.

The core of the technology is the system I.Te.M., that by measuring the temperature of the plate of uniformity and through the use of an algorithm implemented in software in the integrated touch-screen PC, makes possible the reliable and precise temperature detection of the interior of each bag of plasma identified with the bar codes reader (integrated) and loaded into the freezer.

The report that Plasmafrost I.Te.M. print at the end of the freezing process include the following details:

- Starting and final freezing times
- Plasma bags barcodes
- Process steps details
- Operator ID
- Report date and time
- Signature of the validating officer

Plasmafrost I.Te.M. thanks to the touch-screen panel PC, barcode reader and integrated proprietary software allows:

- To identify of all the bags in a freezing batch
- To measure the temperature of each bag in a freezing batch
- To record and back trace the freezing process data
- To protect the freezing data from manipulation
- To share the freezing data with hospital/blood center information systems

Angelantoni Life Science /Range of production AS /03. A
Frigoriferi e congelatori per latte materno
Mother milk refrigerators & freezers

/03. A

La serie MMR e MMF, comprende frigoriferi e congelatori da 700 e 1500 litri per la conservazione del latte materno, alimento per lo sviluppo e la salute futura del bambino. Questi prodotti utilizzano software specifici che permettono la sicura distribuzione del latte e la sua corretta somministrazione ai neonati prematuri in terapia intensiva.

The MMR and MMF refrigerators and freezers from 700 to 1500 liters are ideal to store human milk, a key product for the development and future health of the children. These equipment are managed by dedicated software to secure the correct distribution of milk and its proper administration to premature babies in intensive care.

MMR - MMF series_

PRO



Frigoriferi e congelatori professionali da litri 700 a litri 1500 che a seconda delle esigenze garantiscono la conservazione ottimale del latte materno.

- Serie MMR_ [0°C / +15°C]
 - Serie MMF_ [-10°C / -23°C]
- Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Porta in vetro.
Interno in acciaio INOX AISI 304.
Bioguard® sistema di controllo degli accessi.
Spessore dell'isolamento 75 mm.
Foro passante 23 mm.
Luce interna con accensione manuale o automatica.
Ventilazione interna.
Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).
Contatti allarme remoto.
Esecuzione tropicalizzata.
Registratore grafico di temperatura.
Montaggio su sfere.

700 and 1500 liters Mother Milk Refrigerators and Mother Milk Freezer to perfectly preserve and store the mother milk.

- **MMR series_ [0°C / +15°C]**
- **MMF series_ [-10°C / -23°C]**

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Full-view glass doors.
AISI 304 Stainless steel internal execution.
Bioguard® access control system.
Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
Port hole 23 mm.
Internal light, with manual or automatic switch.
Internal ventilation.
Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).
Remote alarm contacts.
Tropical execution.
Temperature graph recorder.
Mounted on spherical wheels.



Optional



/04. A

Camere per prove a temperatura ed umidità relativa controllate in accordo agli standard GLP e GMP, stanno acquisendo una sempre maggiore importanza nella definizione della stabilità dei farmaci e dei cosmetici nel tempo.

Camere per prove a temperatura ed umidità relativa ed illuminazione controllate per utilizzo nelle biotecnologie, la botanica, entomologia e l'industria alimentare.

Le dimensioni esterne contenute, il facile utilizzo, i consumi energetici ridotti e l'alta affidabilità sono le caratteristiche principali per l'utilizzo nei laboratori di ricerca.

Stability tests at controlled temperature and relative humidity according to current GLP and GMP standards are gaining increasing importance in drugs and cosmetics stability. Stability tests at controlled temperature, relative humidity and light are used in biotechnology, entomology, botany and the food industry. The rather small external dimensions, easiness of use, reduced energy consumption and high reliability are the success keys of this line.

EKOCT series

PRO



Camere termostatiche di 700 e 1.500 litri. Campo di temperatura da +10°C a +50°C.

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
 Camera interna in acciaio inox.
 Controporta in vetro.
 Porta con chiave esterna.
 Spessore dell'isolamento 75 mm.
 Foro Passante 23 mm.
 Ventilazione interna.
 Ripiani grigliati in acciaio AISI 304 con supporti regolabili in altezza.
 Regolatore per il controllo della temperatura.
 Montaggio su sfere.

700 and 1.500 liters thermostatic chamber.
 Range of temperature: from +10°C to +50°C.

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
 Stainless steel internal execution.
 Glass inner door.
 Safety key lock.
 Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
 23 mm port hole.
 Internal ventilation.
 Stainless steel AISI 304 grid shelves with supports, adjustable in height.
 Temperature electronic regulator at digital reading.
 Mounted on spherical wheels.

Optional



EKOCTL series

PRO



Camere termostatiche con luci, con una capacità di 700 e 1.500 litri che consentono di abbinare cicli di illuminazione in condizioni di temperatura prefissata. Consentono un'intensità luminosa di 20.000 lux.

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
 Camera interna in acciaio inox.
 Controporta in vetro.
 Porta con chiave esterna.
 Spessore dell'isolamento 75 mm.
 Foro Passante 23 mm.
 Ventilazione interna.
 Ripiani grigliati in acciaio AISI 304 con supporti regolabili in altezza.
 Regolatore per il controllo della temperatura.
 Regolatore a microprocessore per l'umidità relativa.
 Il temporizzatore permette il controllo On-Off dell'accensione/spegnimento delle lampade (intensità di luce 0 o 20.000 lux).
 Montaggio su sfere.

700 and 1.500 liters solar simulation chamber
 enable the combination of temperature cycles with indoor lighting.
 They provide variable lighting of 20.000 lux.

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
 Stainless steel internal execution.
 Glass inner door.
 Safety key lock.
 Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
 23 mm port hole.
 Internal ventilation.
 Stainless steel AISI 304 grid shelves with supports, adjustable in height.
 Temperature electronic regulator at digital reading.
 Relative Humidity electronic regulator.
 Lighting system control is carry out by 7 – days timer and On-Off switch (light intensity 0 or 20.000 lux).
 Mounted on spherical wheels.

Optional



/04. A

EKOCH series_

PRO



Camere climatiche da 700 e 1.500 litri per prove di stabilità su prodotti farmaceutici.

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Camera interna in acciaio inox.
Controporta in vetro.
Porta con chiave esterna.
Spessore dell'isolamento 75 mm.
Foro passante 23 mm.
Ventilazione interna.
Ripiani grigliati in acciaio AISI 304 con supporti regolabili in altezza.
Regolatore per il controllo della temperatura.
Regolatore a microprocessore per l'umidità relativa.
Montaggio su sfere.

Complete range of climatic chamber of 700 and 1.500 litres for drugs stability testing.

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Stainless steel internal execution.
Glass inner door.
Safety key lock.
Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
23 mm port hole.
Internal ventilation.
Stainless steel AISI 304 grid shelves with supports, adjustable in height.
Temperature electronic regulator at digital reading.
Relative humidity microprocessor control regulator at digital reading.
Mounted on spherical wheels.

Optional



EKOCHL series_

PRO



Camere climatiche con luci, con una capacità di 700 e 1.500 litri che consentono di abbinare cicli di illuminazione in condizioni di temperatura ed umidità prefissata. Consentono un'intensità luminosa di 20.000 lux.

Struttura esterna in lamiera preverniciata.
Camera interna in acciaio inox.
Controporta in vetro.
Porta con chiave esterna.
Spessore dell'isolamento 75 mm.
Foro passante 23 mm.
Ventilazione interna.
Ripiani grigliati in acciaio AISI 304 con supporti regolabili in altezza.
Regolatore per il controllo della temperatura.
Regolatore a microprocessore per l'umidità relativa.
Il temporizzatore permette il controllo On/Off dell'accensione/spegimento delle lampade (intensità di luce 0 o 20.000 lux).
Montaggio su sfere.

700 and 1.500 liters solar simulation chamber enable the combination of temperature and humidity cycles with indoor lighting.
They provide variable lighting of 20.000 lux.

Fully metallic powder-painted in heavy-gauge phosphate-coated.
Stainless steel internal execution.
Glass inner door.
Safety key lock.
Average thickness of the insulating layer: 75 mm.
23 mm port hole.
Internal ventilation.
Stainless steel AISI 304 grid shelves with supports, adjustable in height.
Temperature electronic regulator at digital reading.
Relative humidity microprocessor control regulator at digital reading.
Lighting system control is carry out by 7 -days timer and On/Off switch (light intensity 0 or 20.000 lux).
Mounted on spherical wheels.

Optional



/05. A

Ampia gamma di prodotti che vanno dalle camere mortuarie prefabbricate di diverse capacità e temperatura (a seconda delle esigenze di conservazione della salma) agli articoli mortuari complementari costituiti da carrelli per il trasporto delle salme e da tavoli autoptici disponibili nelle diverse esecuzioni: fissi, elevabili e girevoli.

A quite broad range of products, from mortuary prefabricated rooms of different capacities and temperature (as needed for the conservation of corps) to mortuary complementary articles which allow the transport of the corpses and autopsy tables available in different versions: fixed, elevating and rotating.

Camere mortuarie /Mortuary chambers PM series_



Camere mortuarie prefabbricate per media e lunga conservazione, esecuzione speciale con movimentazione interna.
 Impianti chiavi in mano per obitorio.

- Serie PM.TN [0°C / +10°C]
- Serie PM.BT [-10°C / -20°C]

Struttura portante costituita da pannelli prefabbricati:
 • Spessore dei pannelli 80 mm.
 • Rivestimento esterno ed interno in lamiera di acciaio zincato.

Porte con chiavi.
 Pavimento interno in acciaio inossidabile.
 Barelle in acciaio inossidabile.
 Illuminazione interna.
 Sistema di scorrimento telescopico per movimentazione barelle.
 Sistema di controllo proprietario a microprocessore (con sonde PT100).

Standard prefabricated mortuary chamber; medium and long term preservation, in special execution with body lifting.
 Turnkey units for morgues.

- PM.TN series [0°C / +10°C]
- PM.BT series [-10°C / -20°C]

Walls, floor and ceiling in prefabricated modular panels:
 • Thickness of panel: 80 mm.
 • External and internal layer in white pre-painted zinc plate steel.

Single door with key lock.
 Stainless steel internal floor.
 Stainless steel stretchers.
 Internal light.
 Telescopic sliders for stretchers.
 Proprietary microprocessor control system (using PT100 probe).

Optional



Tavoli autoptici /Autopsy tables EG series_



Tavoli autoptici in acciaio inossidabile realizzati in esecuzione fissa, elevabile e girevole.

Realizzati totalmente in acciaio INOX 18/10.
 Angoli arrotondati per facilitare la pulizia e disinfezione.
 Griglia di appoggio forato per il piano.
 Acqua calda e fredda con erogatore a doccia mobile .
 Sistema di lavaggio del piano con ugelli posti su tutto il perimetro del tavolo (eccetto EG 104).
 Sistema di aspirazione liquidi (eccetto EG 104).
 Sistema di aspirazione fumi e ricambio aria del tavolo realizzato con motore centrifugo (eccetto EG 104).

Stainless steel autopsy tables: fixed, stationary and rotating models.

18/10 Stainless steel.
 Rounded corners for easy cleaning, disinfection and safety.
 Support perforated grid for table top.
 Movable shower fixed to the central basement to supply warm and cold water to the working surface.
 Table washing system by means of nozzles mounted on the circumference of the table top, manually controlled (not for EG 104).
 Suction system for liquids (not for EG 104).
 Suction system for fumes and table air recycling with centrifugal (not for EG 104).

/05. A

Tavoli da dissezione BA91 /Dissection tables BA91 _



Tavolo da dissezione.

Realizzati totalmente in acciaio INOX 18/10.
Angoli arrotondati per facilitare la pulizia e disinfezione.
Griglia di appoggio forato per il piano.
Acqua calda e fredda con erogatore a doccia mobile.

Dissection tables.

18/10 Stainless steel.
Rounded corners for easy cleaning, disinfection and safety.
Support perforated grid for table top.
Movable shower fixed to the central basement to supply warm and cold water to the working surface.



Accessori e carrelli /Accessories and carts



Accessori e carrelli per movimentazione ed esposizione salme.

Carrello trasporto una barella, modello CTB 1.

Realizzato con struttura portante totalmente in acciaio inossidabile 18/8 AISI 304.
Piano di appoggio della barella con guida.
Maniglione per la movimentazione del carrello stesso.
Quattro ruote pivotanti, per il facile spostamento, con blocco a pedale.

Carrello trasporto due barelle, modello CTB 2.

Realizzato con struttura portante totalmente in acciaio inossidabile 18/8 AISI 304.
Piano di appoggio delle due barelle con guide.
Maniglione per la movimentazione del carrello stesso.
Quattro ruote pivotanti, per il facile spostamento, con blocco a pedale.

Tavolo esposizione salme, modello TES 1.

Realizzato con struttura portante totalmente in acciaio inossidabile 18/8 AISI 304.
Piano inclinato con bordi perimetrali.
Foro di scarico liquame con sottostante contenitore di raccolta di tipo asportabile.

Tavolo esposizione salme, modello TES 2.

Realizzato con le stesse caratteristiche del precedente, dotato però di quattro ruote pivotanti con blocco a pedale.

Carrello trasporto e sollevamento barelle, modello CTS 1.

Realizzato con struttura portante in acciaio verniciato.
Sollevabile in altezza a piacere per mezzo di un pistone idraulico comandato da apposita pompa e con facile azionamento a pedale.
Dotato di rulli scorrevoli su cuscinetti per il facile caricamento della barella.
Il primo rullo è dotato di blocco per evitare il movimento della barella durante la fase di trasporto.
Quattro ruote pivotanti, per il facile spostamento, di cui le anteriori con blocco a pedale.

Optional and carts to move and display bodies.

Carrier transporting one stretcher, model CTB 1.

Supporting structure entirely made of 18/8 AISI 304 stainless steel.
Surface support of the stretcher with guides.
Shackles for the carrier handling included.
Four pivoting wheels to facilitate movement and blocking clamps.

Carrier transporting two stretchers, model CTB 2

Supporting structure entirely made of 18/8 AISI 304 stainless steel.
Surface support of the two stretchers with guides.
Shackles for carrier handling included.
Four pivoting wheels to facilitate movement and blocking clamps.

Corpse exhibition table, model TES 1.

Supporting structure entirely made of 18/8 AISI 304 stainless steel.
Inclined surface with perimetric edges.
Sewage disposal hole with a removable collection container.

Corpse exhibition table, model TES 2.

Made with the same characteristics as the above-mentioned model, but equipped with four pivoting wheels with blocking clamps.

Carriers for transport & hoisting of stretchers, model CTS 1.

Supporting structure made of coated steel. Hoist able to the required height by means of a hydraulic piston driven by a suitable pump and easily operated by pedal.
Equipped with sliding rollers on bearings for easy loading of the stretcher.
The first roller is equipped with a stopper to prevent movement of the stretcher during transportation.
Four pivoting wheels to facilitate the movement, the anterior ones with blocking clamps.

/06. A

FreezePro



Software per la gestione dell'inventario dei campioni congelati Serie FreezerPro®.

- **FreezerPro® Versione Standard:** versione base
- **FreezerPro® Versione Enterprise:** versione professionale

FreezerPro 2012 è la soluzione ideale per la gestione dei campioni congelati/da congelare.

FreezerPro è un'intuitiva, veloce, affidabile e sicura applicazione Web-based con un'interfaccia accattivante che consente agli utenti di conoscere con precisione la posizione di un campione congelato prima ancora di aprire la porta del freezer.

Alcune tra le caratteristiche più utilizzate sono: la segnalazione automatica del numero limite/minimo delle aliquote rimaste, la data di scadenza del campione, il volume del campione o la conta del numero di cicli di congelamento-scongelamento, accompagnate da un completo sistema di reportistica. FreezerPro può essere integrato con sistemi RFID e con codice a barre per la gestione automatica dell'inventario.

FreezerPro è convalidato e certificato per soddisfare i requisiti delle attuali normative FDA GLP / GMP.

FreezerPro è conforme alle seguenti norme:

- FDA 21 CFR Part 11.
- cGLP / GMP (Good Laboratory Practice e Good Manufacturing Practice).
- Section 508: regole per l'accessibilità del contenuto Web stabilito dal Governo degli Stati Uniti.
- Linee guida di Health Insurance Portability and Accountability Act del 1996 (HIPAA).
- HIPAA sicurezza dei pazienti e miglioramento della qualità (Legge sulla sicurezza del paziente) (Act del 2005).

Frozen sample management solution FreezerPro® series.

- **FreezerPro® Standard Version:** entry level
- **FreezerPro® Enterprise Version:** business level

FreezerPro 2012 is a class-leading frozen sample management solution that is indispensable to any modern scientific or pharmaceutical laboratory.

FreezerPro is an intuitive, fast, reliable and secure Web-based application that has a visually appealing interface which enables users to know precisely where a frozen sample is located even before opening the freezer door. Popular features include automatic alerts of low number of sample aliquots, sample expiration date, sample volume or freeze-thaw count along with powerful reporting. FreezerPro could be interfaced with RFID or bar code labels for the automatic management of the samples.

Independently validated and certified to be fully compliant with the FDAs current GLP/GMP requirements FreezerPro takes laboratory record management to the highest level of productivity!

FreezerPro is compliant with the following standards:

- FDA 21 CFR Part 11.
- cGLP/cGMP (Good Laboratory Practice and Good Manufacturing Practice).
- Section 508 Accessibility Guidelines.
- HIPAA Accountability Act of 1996.
- HIPAA Patient Safety and Quality Improvement Act of 2005 (Patient Safety Act).

/06. A

Spylog PLUS



Sistema di monitoraggio wireless serie Spylog PLUS.

Monitoraggio di apparecchiature da laboratorio e ambienti.

Spylog PLUS è lo strumento indispensabile per tutti coloro che desiderano risolvere in modo semplice, economico e sicuro i problemi quotidiani di corretta gestione e conservazione dei prodotti, campioni e materiale di ricerca.

Le applicazioni sono molteplici e possono coprire ampi campi di misura e numerosi controlli di parametri chimico-fisici quali:

- Temperatura.
- Umidità relativa %.
- Pressione.
- Valori ambientali e strumentali di O2%, CO2%, N%.
- Velocità dei flussi d'aria.
- Misure di pressione assoluta e differenziale.
- Misure ambientali di gas volatili.
- Valori di illuminamento (Lux).

I CAMPI DI APPLICAZIONE

Molti nostri clienti, da oltre 10 anni, godono dei vantaggi offerti dalle centinaia di sistemi di monitoraggio Spylog installati con successo e piena soddisfazione dagli utilizzatori.

Spylog PLUS è l'ultima evoluzione di questo prodotto, sviluppato interamente da AHSI.

Tra le applicazioni più comuni, possiamo elencare il controllo di apparecchiature ed ambienti nei seguenti settori:

Aziende Ospedaliere ed Istituti Clinici:

- Centri Trasfusionali.
- Laboratori Analisi, Microbiologia, Anatomia Patologica.
- Controlli Ambientali di: Camere Bianche, Sterili e Sale operatorie.

Aziende Farmaceutiche, Chimiche, Agro-Alimentari, Aerospaziali:

- Laboratori Controllo Qualità.
- Controllo di Aree Produttive, Magazzini e Stabulari.

Università, Centri Ricerca, Enti di Controllo Territoriali, Istituti Zooprofilattici, Musei:

- Laboratori di Ricerca e Sviluppo.
- Controlli Ambientali.

Wireless monitoring system Spylog PLUS

SpyLOG PLUS will keep constantly monitored refrigerators, freezers, blood banks, chambers and environments, where the precious samples and drugs are stored, as well as cold rooms, incubators and other equipment in which the chemical/physical parameters are key for obtaining results.

Several chemical-physical parameters can be acquired and monitored:

- Temperature.
- Relative humidity %.
- Pressure.
- Environments and instruments values of O2%, CO2%, N%.
- Air flow velocity.
- Measures of absolute and differential pressure.
- Environment measures of volatile gas.
- Lighting value (Lux).

FIELD OF APPLICATION

The usual appliance is the control of environments and equipment in the following sectors:

Hospitals or clinical institutes:

- Transfusion centers.
- Laboratories of analysis, Microbiology, Pathological anatomy.
- Environmental control of Steril Chambers, Operating-Theatres.

Pharmaceutical, Chemical, Food and Aerospace companies:

- Quality Control Laboratories.
- Control of Manufacturing area, Warehouses and Pounds.

Universities, Research centers, States of territorial control, Animals Health Institutes, museums:

- Development and research laboratories.
- Environments control.

- Dal 1932, attingiamo alle conoscenze del passato, per meglio interpretare ed anticipare il futuro.
- Since 1932, we learn from the past to better understand and anticipate the future.

Angelantoni Life Science – Qualità, Sicurezza & Ambiente /Quality, Safety & Environment

Lo sviluppo sostenibile per un'azienda che vuole crescere e migliorare ha come presupposto non soltanto l'attenzione alla tecnologia e all'innovazione, ma anche all'ambiente, alla sicurezza, al clima interpersonale. Se la certificazione ISO 9001 garantisce il rispetto degli standard, l'efficienza dei processi e la soddisfazione del Cliente, Angelantoni Industrie ha introdotto il **Sistema di Gestione Integrato**, dimostrando che è possibile lavorare in Qualità e realizzare prodotti secondo regole di rispetto ambientale, di sicurezza dei prodotti e delle persone che ad essi sono dedicate, in un'ottica di Prevenzione e di Miglioramento continuo e di soddisfazione per il Cliente.

Angelantoni Industrie ha conseguito:

- **NATO AQAP 104** nel 1991
 - **ISO 9001** nel 1995
 - **ISO 14001** nel 2001
 - **EMAS** (numero di registrazione IT-001058) nel 2008
 - Certificazioni di prodotto per HEMONINE 2, HEMOSAFE, IRIDIUM a partire dal 2008
- Inoltre garantiamo:
- dal 2001 gli standard **SA8000, OHSAS 18001, SGLS**
 - il rispetto della Direttiva **2002/95/CE** (direttiva RoHS)
 - la registrazione **RAEE** (numero registrazione IT 08020000003520)

Nel 2009 ha inoltre conseguito la certificazione **ISO 13485:2003** e la marcatura **CE 93/42** per i dispositivi medici con relativa registrazione presso il Ministero della Salute: queste certificazioni richiedono il mantenimento dello stato di configurazione dei prodotti Medical Devices, l'aggiornamento del personale, costanti controlli sulle performance dei Medical Devices, un'analisi rigorosa su reclami e non conformità e un rapporto più collaborativo con il Cliente per eventuali criticità.

*Companies interested in pursuing success and growth must focus not only on innovation and technology, but also on environment, safety, and human resource aspects. While ISO 9001 certification guarantees compliance with standards, efficiency of processes, and customer satisfaction, Angelantoni Industrie has introduced the **Integrated Management System**, demonstrating that it is possible to apply the principles and rules of quality, environmental respect, and worker and product safety in the manufacture of its products, focusing constantly on accident prevention, process and product improvement, and customer satisfaction.*

Angelantoni Industrie has attained:

- **NATO AQAP 104** in 1991
 - **ISO 9001** in 1995
 - **ISO 14001** in 2001
 - **EMAS** (registration number IT-001058) in 2008
 - Product certificates for HEMONINE 2, HEMOSAFE, IRIDIUM starting from 2008
- We also guarantee:
- from 2001: **SA8000, OHSAS 18001** and **SGLS** standards
 - compliance with Directive **2002/95/EC** (RoHS Directive)
 - **RAEE** registration (registration number IT 08020000003520)

In 2009 Angelantoni Industrie also obtained **ISO 13485:2003** certification and the **CE 93/42** mark for medical devices, with their registration with the Ministry of Health: these certifications require the maintaining of the configuration status of medical device products, updating of the personnel, constant monitoring of the performance of the medical devices, a rigorous analysis of complaints and nonconformities, and a more collaborative relationship with customers for any problems.



Situata a Massa Martana in provincia di Perugia, la sede di Angelantoni Industrie si estende su un'area di oltre 80.000 metri quadri, di cui oltre 16.000 di superficie coperta.

Massa Martana si trova in Umbria, regione ricca di arte, storia e tradizione.

Una localizzazione quanto mai adeguata: Angelantoni Industrie S.p.A. attinge alle conoscenze del passato per meglio interpretare ed anticipare il futuro.

Tutto ciò, combinato con la dedizione ed un know-how in costante sviluppo, ha condotto Angelantoni Industrie S.p.A. a divenire il gruppo europeo più completo e diversificato nella tecnologia avanzata del freddo e dei dispositivi per prove e collaudi dedicati al settore industriale e alla ricerca.

Le nostre competenze e i servizi principali per la totale soddisfazione del cliente:

- Formazione, sia presso i nostri stabilimenti, sia presso la sede del cliente.
- Collaudi e verifiche di qualità.
- Installazione e messa in funzione.
- Assistenza.
- Calibrazione tramite strumenti con certificazione SIT.
- Contratti di assistenza "Tutti i rischi".
- Applicazioni speciali /Progetti chiavi in mano.

Angelantoni Industrie headquarters in Massa Martana (Perugia, Italy) extend over an area of 80.000 square metres (more than 16.000 covered square meters).

Massa Martana is located in Umbria, a region rich in art, history and tradition.

No location could be more appropriate; Angelantoni Industrie S.p.A. learns from the past to better understand and anticipate the future.

This, combined with dedication and over growing expertise, is why Angelantoni Industrie S.p.A. has become the most complete and diversified European Group for advanced cold technology and test equipment for industry and research.

Our core competencies and services for total customer satisfaction:

- Training, both at our facility and at customer site.
- Testing and quality checks.
- Installation and start up.
- Service.
- Calibration using SIT certified instruments.
- "Full risk" assistance contracts.
- Special applications /Turn-key project.



Angelantoni Life Science S.r.l.

Località Cimacolle, 464 - 06056 Massa Martana (PG) Italy
ph. (+39) 075.89551 (a.r.) - fax (+39) 075.8955312
biomedical@angelantoni.it

www.angelantonilifescience.it

