



## “TÚNELES DE LAVADO Y DESINFECCIÓN”

Carrito, Recipiente, Cama y Jaula

Aplicación para Hospitales y Laboratorios



Infection Control System



**HeraScientific**  
L I F E S C I E N C E



Infection Control System

# “LA EMPRESA GRUPO CISA”

## PERFIL DE LA EMPRESA

CISA ha fabricado y vendido sistemas de esterilización durante más de 60 años, tanto para hospitales como para aplicaciones industriales y para todas las necesidades de esterilización.

CISA es un grupo industrial que fabrica equipos para hospitales e industrias, que cuenta con sistemas integrados de producción tecnológica y fábricas en varios continentes y cuya sede está en Lucca (Italia). La coordinación de distribuidores y centros de servicio técnico se gestiona a través de las filiales de CISA, situadas en Joinville (Brasil) para Brasil y América Latina, en Amán (Jordania) para Oriente Medio y en Singapur para Asia,

y también distribuidores y oficinas de ventas en todo el mundo, para garantizar una presencia constante y un servicio completo en todos los países donde CISA trabaja. CISA forma parte de un campo muy importante, la **esterilización**, que está en constante desarrollo. Por esta razón ha centrado su actividad en una línea de productos que incluye soluciones para el control de infecciones, equipos de lavado y desinfección, equipos de esterilización de alta y baja temperatura, sistemas de software para control de gestión y tratamientos de residuos médicos. Todos los productos de las diferentes líneas están diseñados y fabricados por CISA.



**Gabriele Pacini**  
Director General

Cisa - Sistema de Control de Infecciones

# “DENTRO DE LA UCE”

## DÓNDE ENCONTRARME

La Unidad Central de Esterilización (también llamada Central de Material y Esterilización) es ese servicio dentro del hospital en el cual el material y el equipo médico y quirúrgico, ya sean estériles o no, se limpian, se preparan, se tratan, se almacenan y se distribuyen para la atención al paciente.

Los túneles de lavado y desinfección CISA para carritos, recipientes, camas y jaulas (como indica la leyenda), según las normas de la UCE, se instalan en la zona sucia a modo de departamento separado para el lavado de objetos grandes.

\*Las lavadoras CISA para jaulas solo están disponibles para su uso en la aplicación para laboratorios.

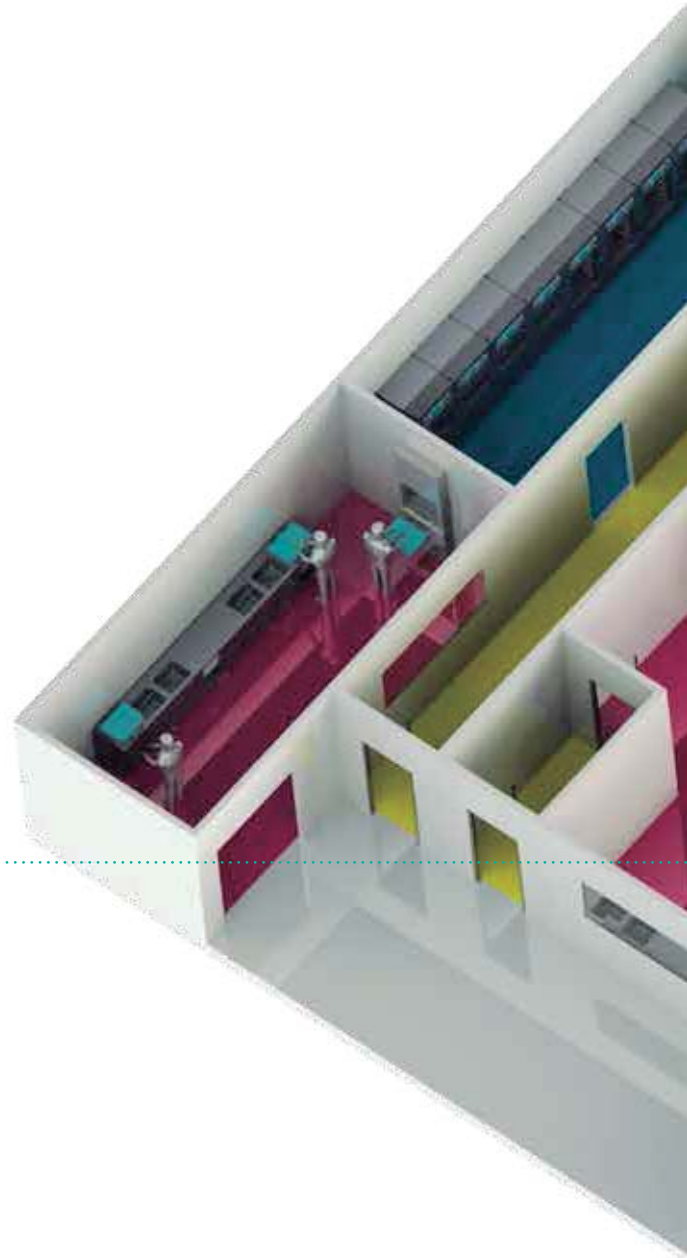
## “Túneles de lavado y desinfección”

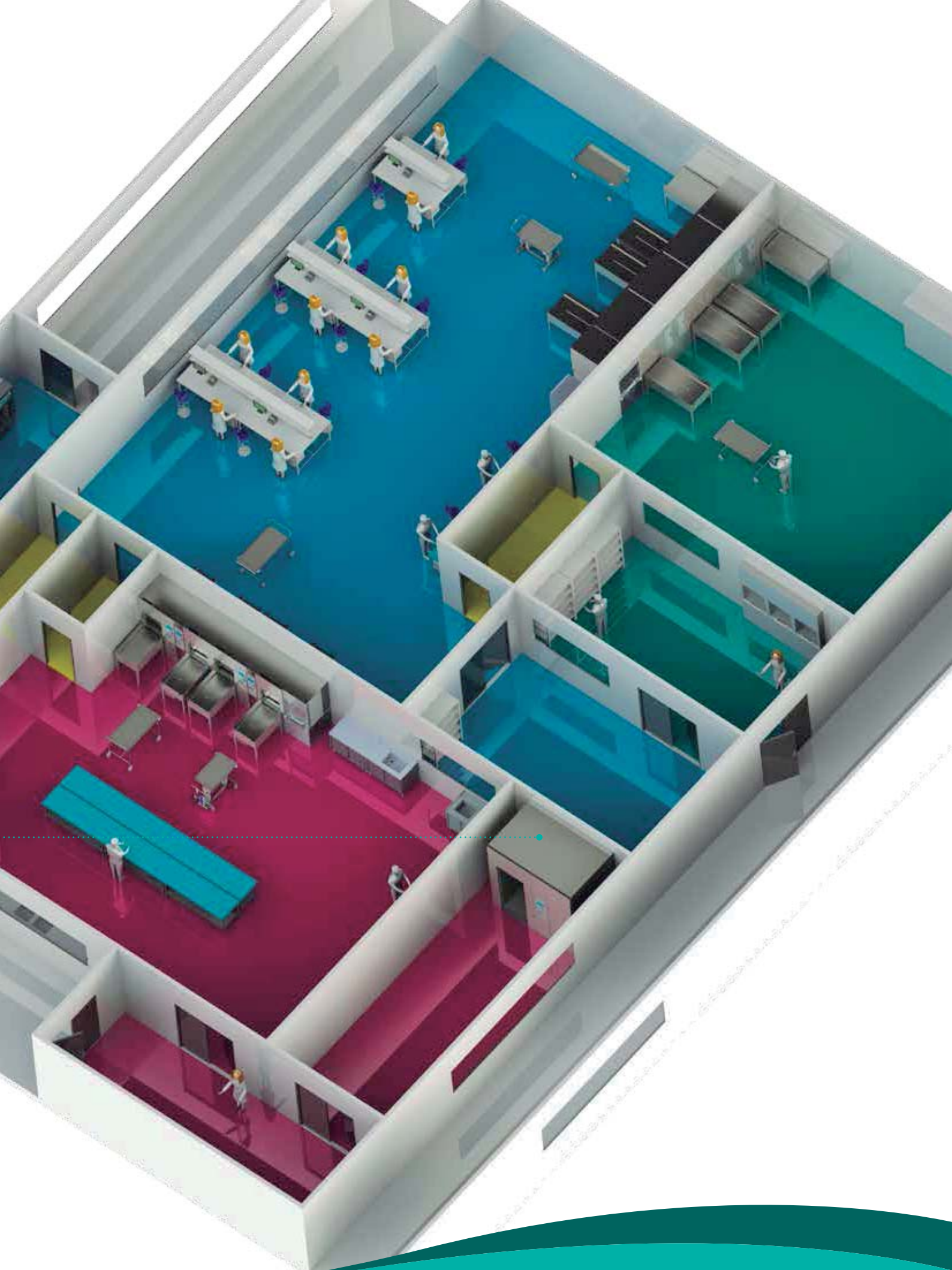
Carrito, Recipiente, Cama y Jaula  
Aplicación para Hospitales y Laboratorios



Leyenda:

-  ZONA SUCIA
-  ZONA LIMPIA
-  ZONA ESTÉRIL





# “DISEÑO E INSTALACIÓN”

## LA FUERZA DE LA PERSONALIZACIÓN

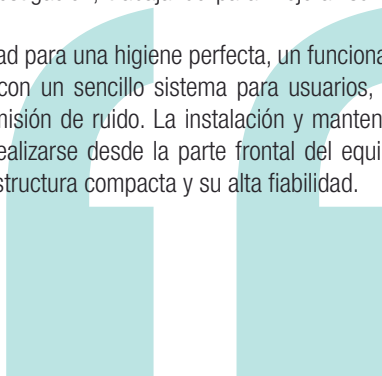


Las lavadoras CISA para carritos, recipientes, camas y jaulas se pueden adaptar por lo que respecta a funciones y diseño.

- El equipo está disponible en versión de doble puerta.
- La versión de doble puerta es apropiada para los actuales pasos a través de acceso de las UCE o laboratorios, entre las zonas sucias y las limpias.
- Los equipos se fabrican de conformidad con las normas europeas (como la EN15883-1/-2) e internacionales oportunas.
- Los equipos disponen de un sistema de control informático PLC y componentes de alta calidad para garantizar los mejores resultados y fiabilidad.
- La estructura del equipo esta hecha con materiales de la máxima calidad para una higiene óptima, una larga duración y una fácil limpieza.
- Los equipos están diseñados con una interfaz de fácil manejo para los usuarios y respetan plenamente las necesidades ambientales y un entorno de trabajo silencioso.
- Su instalación y mantenimiento se realizan mediante procedimientos sencillos y claros.
- Estructura compacta, con dimensiones globales pequeñas en comparación con la capacidad del equipo.
- Un hoyo de solo 120 mm de hondo.
- Una de las más pequeñas del mercado.

El equipo ha sido diseñado con control por microprocesador PLC de calidad industrial para obtener una mayor seguridad y una fiabilidad garantizada. Los ingenieros I+D de CISA han usado un diseño avanzado para optimizar el uso del equipo en hospitales, laboratorios y centros de investigación, trabajando para mejorar su calidad, seguridad y ergonomía.

El equipo se ha fabricado con componentes de la máxima calidad para una higiene perfecta, un funcionamiento perfecto, larga duración y máxima seguridad. Está diseñado con un sencillo sistema para usuarios, cumple plenamente los requisitos ambientales y presenta una baja emisión de ruido. La instalación y mantenimiento de los equipos es fácil y, en la mayoría de modelos, puede realizarse desde la parte frontal del equipo. Las principales características de todos nuestros modelos son su estructura compacta y su alta fiabilidad.



# TÚNELES DE LAVADO Y DESINFECCIÓN

El equipo ha sido diseñado y fabricado para lavar, enjuagar, desinfectar térmicamente y secar los carritos transportadores, los recipientes y las camas de los hospitales, y las jaulas para animales en el caso de la versión para laboratorios.

## POR QUÉ HAY QUE USAR UNA LAVADORA DESINFECTADORA CISA

Estas lavadoras desinfectadoras poseen una amplia gama de aplicaciones y emplean una desinfección termoquímica con el objetivo de reducir el riesgo de infección. Se usan por varias razones, como por ejemplo porque:

- Ofrecen seguridad a los pacientes y al personal, pues controlan y evitan el contacto con dispositivos contaminados
- Reprocesan los productos sanitarios que necesitan una desinfección de alto grado
- Reducen el número de microorganismos presentes en los dispositivos
- Eliminan los restos de sangre, saliva y tejidos
- Reducen la carga microbiológica
- Eliminan la suciedad
- Mejoran la seguridad del personal que trabaja en los centros

# “FABRICACIÓN”

## ACERO INOXIDABLE

Para la fabricación del equipo se usa acero inoxidable de la máxima calidad. La cámara interna y la camisa se fabrican con AISI 316L. El armazón y los paneles frontales del equipo se fabrican usando acero inoxidable 304L. El sistema hidráulico y los tubos se fabrican con acero inoxidable 316L. El recipiente a presión y los tubos para el vapor se aíslan con material aislante muy eficaz que reduce la pérdida de calor y estabiliza la temperatura dentro del recipiente a presión para mejorar la calidad de los ciclos de lavado.

# “CÁMARA DE LAVADO”

## MÁXIMA CALIDAD

El equipo consiste en una cámara de lavado hecha de acero inoxidable AISI 316L. Una serie de lámparas instaladas en techo del equipo iluminan el interior de la cámara de lavado.

La superficie inclinada del suelo de la cámara garantiza un perfecto desagüe y está equipada con un depósito recolector y una rejilla. La plataforma de carga está dividida en módulos extraíbles para facilitar la inspección interna. Las superficies internas de la cámara están pulidas como un espejo.



# “MANTENIMIENTO”

## ACCESO FÁCIL

A pesar de que su tamaño exterior es enorme y su interior es grande, gracias al diseño y perfecta posición de sus componentes, puede accederse al equipo fácilmente. Además, necesita un espacio mínimo para su instalación y todos los componentes son accesibles desde la parte frontal.



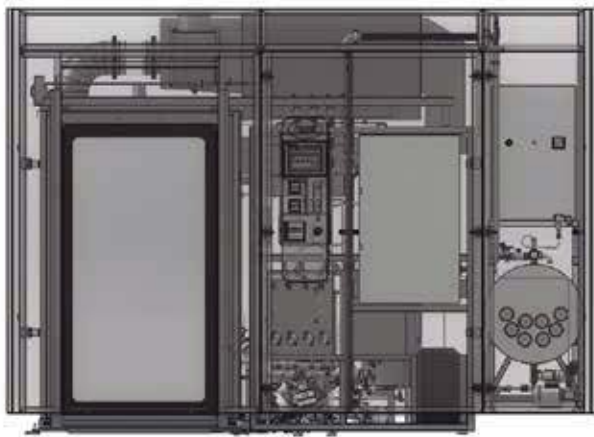




## “FABRICACIÓN DE LA PUERTA”

### DESPLAZAMIENTO Y CIERRE

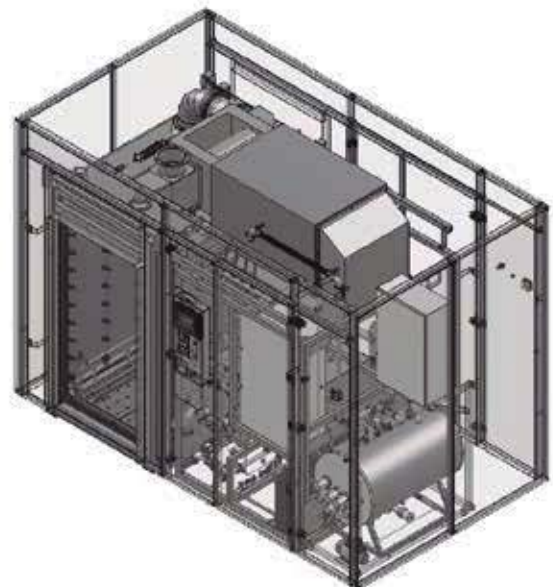
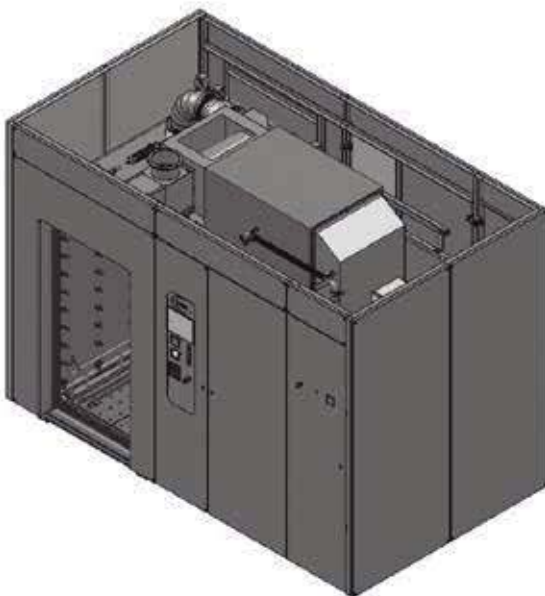
Las lavadoras tienen puertas hechas de vidrio templado termorresistente, con marco de acero inoxidable, las cuales permiten visualizar el proceso de lavado. El desplazamiento de las puertas es horizontal y automático (SO), controladas desde la pantalla táctil y dirigidas por un motor eléctrico. La versión de doble puerta está equipada con un cierre de seguridad para impedir que las dos puertas se abran simultáneamente y evitar la contaminación cruzada. Las juntas de las puertas las mantienen perfectamente cerradas durante el ciclo.



## “COMPARTIMENTO TÉCNICO”

### ACCESO POR DOS LADOS

El equipo de lavado y los componentes están contenidos en un compartimento técnico, adyacente a un lado del equipo. Puede accederse al compartimento directamente a través de dos puertas, con paneles frontal y posterior de acero inoxidable.



# “TABLERO ELÉCTRICO”

## EN UN ARMARIO

Todos los componentes eléctricos están conectados al bloque terminal y dentro de un armario con protección IP55, excepto los componentes de mando y control, que se encuentran en el panel frontal.

# “DEPÓSITOS”

## AGUA DESMINERALIZADA

Los dos depósitos de recogida de agua se encuentran dentro del compartimento técnico. El depósito n.º 1, de acero inoxidable, se usa para cargar agua desmineralizada para el enjuague final dentro de la cámara a fin de mantener la temperatura de las resistencias n.º 4 de vapor situadas dentro; el depósito se completa con un control de temperatura, cubierto y aislado.

El segundo depósito, el n.º 2, también de acero inoxidable AISI 316L, está destinado a la carga de agua caliente y fría para el prelavado y el lavado dentro de la cámara y se completa con un control de nivel.

# “LAVADO DE CARRITOS DE CISA, CON RODETES”

## (SOLO EN EL SISTEMA WCO)

El segundo sistema de lavado está formado por una conexión principal desde arriba (dos conexiones para lavadoras de dos carritos WT/WCO3100) a los carritos para lavado de recipientes/zuecos/bandejas. Esta línea de conexión hidráulica alimenta los rodetes instalados bajo los materiales lavados. Los brazos de lavado cuentan también con conexiones Tri-Clamp para poderlos sacar fácilmente.

# “RAMPAS PARA LAVADO LATERAL”

## DIFUSORES PARA LAVADO

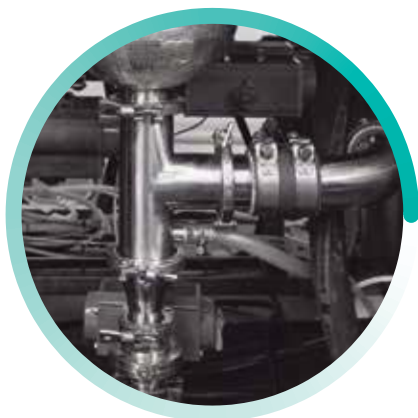
Del lavado externo de los componentes se encargan dos colectores a la derecha y a la izquierda de la plataforma que alimenta una serie de rampas verticales equipadas con difusores para lavado.

Durante el ciclo, las rampas se activan por un mecanismo y giran alternativamente, orientando minuciosamente la dirección de los difusores para cubrir completamente la superficie de los componentes que han de lavarse. El equipo dispone de un dispositivo para inclinar la plataforma de lavado de modo que se pueda drenar el agua durante la fase de secado, especialmente cuando se usan los carritos cerrados.



# “SISTEMA HIDRÁULICO”

## EN ACERO INOXIDABLE



Las tuberías hidráulicas y los componentes están fabricados con acero inoxidable sanitario AISI 316L. Todos los suministros y el desagüe principal están conectados mediante tubos flexibles de acero inoxidable. El sistema se puede extraer e inspeccionar fácilmente gracias a sus conexiones Tri-Clamp y válvulas de bola de acero inoxidable.

# “RECIRCULACIÓN”

## DESINFECCIÓN TÉRMICA

El agua para el lavado en el depósito exterior se envía a la cámara; la bomba de alto caudal la pone de nuevo en circulación y el intercambiador de calor la mantiene a la temperatura establecida. Durante la fase de lavado en recirculación se añaden sustancias químicas para el lavado, la neutralización y la desinfección térmica.

# “SISTEMA DE SECADO”

## EXTRACCIÓN FINAL

La fase de secado final permite secar totalmente las gotas de agua y vapor, y extraer todo el material de la cámara de lavado. Una unidad equipada con un ventilador, un filtro G4 (eficacia del 95 %) y baterías calefactoras proporciona aire caliente estéril (91°C) a la cámara a través de varios orificios. El flujo de aire considerable del ventilador reduce el tiempo de secado, mientras la batería para calentamiento del vapor calienta el aire hasta la temperatura preestablecida. El aire se coge del compartimento técnico, se filtra y luego pasa a través de la batería calefactora, para ser dirigido finalmente a la cámara de lavado. El aire que sale de la cámara, todavía caliente, se dirige hacia la entrada del grupo de secado, para calentar el aire frío que entra. Una sonda PT100, cercana a la batería calefactora, comprueba la temperatura del aire.

\* En los modelos WT/WC03100 se ha duplicado el sistema de secado aquí descrito, por razones de capacidad de la cámara.



# “BOMBAS DOSIFICADORAS”

## TRES BOMBAS DOSIFICADORAS

Para aumentar los efectos del lavado y desinfección de los materiales, el agua contiene aditivos químicos, añadidos mediante tres bombas dosificadoras que recogen el líquido directamente de los depósitos situados en un compartimento técnico. El caudal considerablemente bajo de las bombas dosificadoras y el control de la dosis, realizado por un caudalímetro conectado al microprocesador, permiten optimizar la cantidad de aditivos que se añaden al agua y reducir su consumo. Un control de nivel en cada depósito indica la presencia de aditivo hasta que este se ha agotado. El aditivo se inyecta directamente en la cámara de lavado, donde se mezcla con el agua. Los aditivos que se usan habitualmente son detergente, desinfectante, neutralizador y lubricante.

# “BOMBAS DE LAVADO”

## PRELAVADO

Un bomba empieza con la circulación del agua de lavado, distribuyéndola por las dos líneas del carrito de lavado y en las rampas laterales. El agua se filtra gracias a un filtro autolimpiable, pasa a la tubería del circuito y un intercambiador de vapor en línea la calienta.

Otra bomba, al final del ciclo de lavado, permite el vaciado de la cámara y ofrece al cliente la posibilidad de recoger el agua del enjuague final en el depósito n.º 2, para usarla después en el prelavado del siguiente lote, según las necesidades del cliente.

\* En los modelos WT/WCO3100 se ha duplicado el sistema de lavado aquí descrito, por razones de capacidad de la cámara.

# “SISTEMAS DE SEGURIDAD”

## TOTAL PREVENTION

- El equipo cuenta con los siguientes dispositivos de seguridad, que hacen que sea muy fiable:
- Dispositivo de bloqueo de puertas cuando se está ejecutando un ciclo.
- Dispositivo para evitar el sobrecalentamiento durante la fase de desinfección y lavado.
- Dispositivo para detectar fallos de temperatura durante la fase de desinfección y lavado.
- Dispositivo que impide iniciar el ciclo si la puerta está abierta o no está perfectamente cerrada.
- Rebosadero de seguridad.
- Dispositivo de prevención de apertura simultánea de las puertas.
- Disyuntor para proteger los motores.
- Fusible y protección eléctrica en los dispositivos auxiliares del sistema eléctrico.
- Botón de emergencia que detiene todas las funciones del equipo (restablecimiento en modo de espera usando la clave; las funciones del ciclo se reanudan con la orden de inicio).
- Botón de emergencia que detiene todas las funciones de la cámara de lavado.
- Protección diferencial en el circuito eléctrico del agua caliente (resistencias).
- Termostato de seguridad para las resistencias del generador.
- Válvula de seguridad del generador.

## SIN RIESGOS, DOBLE PROTECCIÓN

- Microrruptores de desbloqueo en el cuadro eléctrico.
- Botones dobles (se necesitan ambas manos) para el cierre de la puerta.
- Botones de emergencia en tableros de control para detener inmediatamente el funcionamiento del equipo.
- Dispositivo de seguridad que permite abrir la puerta desde el interior.

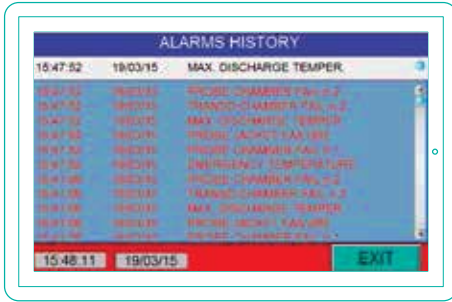
# “CALIDAD Y SEGURIDAD”

## NUESTROS CERTIFICADOS

Las autoclaves CISA P-LS se ajustan a la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas y a las Directivas 2004/108 /CE (EMC) y 2006/95/CE (LVD). También cumplen con las normas IEC EN 61010-1:2013, IEC EN 61010-2 040:2005 e IEC EN 60204-1:2010. Los recipientes de presión están en conformidad con la Directiva 2014/68/UE relativa a la armonización de las legislaciones de los Estados miembros sobre la comercialización de equipos a presión.



## “ALARMAS” ACÚSTICAS Y VISUALES



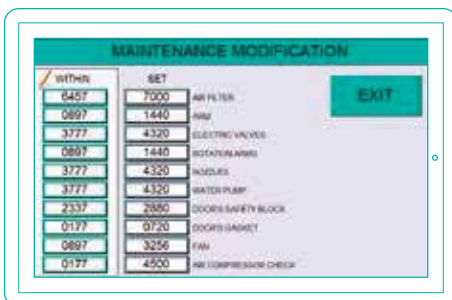
Las alarmas acústicas y visuales están definidas para avisar al usuario. La lista de alarmas incluye alarmas multinivel con una clara notificación de los mensajes. Los niveles de alarma se configuran en función del grado de importancia para detener el equipo o el ciclo, o tan solo una advertencia que no afecta al funcionamiento del ciclo. La lista de alarmas es exhaustiva para que los usuarios y los equipos puedan trabajar de manera segura y perfecta. El historial de alarmas muestra todos los avisos por alarma que se han producido durante los últimos 90 días. El aviso de fin de ciclo se incluye para advertir al usuario acerca de la conclusión del ciclo y que puede proceder con la descarga.

## “PANTALLA TÁCTIL MULTILINGÜE” VARIOS IDIOMAS



En el equipo están preinstalados los principales idiomas. Mediante la pantalla táctil, los usuarios pueden elegir fácilmente entre los idiomas siguientes: inglés, italiano, francés, español, árabe, ruso, portugués, alemán, turco, polaco, chino, griego, rumano, coreano, búlgaro, etc.

## “PROGRAMA DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO” MANTENIMIENTO PREVENTIVO



La pantalla táctil incluye páginas de software relativas al mantenimiento periódico preventivo, que permiten un funcionamiento seguro del equipo, y un programa de auto-mantenimiento para el vertido del generador de vapor con la aceptación del usuario. También hay páginas sobre cuestiones técnicas de calibración y control de los parámetros. Se ha añadido información sencilla y fácil sobre solución de problemas para permitir un servicio y un mantenimiento asequibles. Las páginas de mantenimiento y aspectos técnicos están protegidas mediante contraseña y solo los técnicos autorizados pueden acceder a ellas.

## “MANTENIMIENTO A DISTANCIA” SISTEMA DE ACCESO REMOTO



En la pantalla táctil del equipo se dispone de un sistema de acceso remoto que permite conectarse con el servicio de atención al cliente de CISA, a través de una sencilla conexión Ethernet. Esta es la forma más rápida que tienen los técnicos de CISA para estudiar el problema y reducir el tiempo de inactividad.

# “CALENTAMIENTO”

## VARIOS MÉTODOS

El agua utilizada por la lavadora desinfectadora puede calentarse mediante uno de los siguientes métodos:

(E): Calentador eléctrico incorporado, usando un generador de vapor en un compartimento técnico separado

(V): Fuente externa de vapor, de la red del hospital (vapor doméstico).

(EV): Combinación de (E) y (V) que permite que el usuario seleccione el tipo de calentamiento desde la pantalla táctil, escogiendo entre interno (E) o externo (V), sin necesidad de interactuar con una interfaz de hardware.

## “TABLERO DE CONTROL”

### LADO DE CARGA

El tablero de control consta de:

- Un terminal programable con pantalla táctil de 7 pulgadas en color que controla la interacción con el usuario.
- Botón de emergencia
- Selector On/Off del equipo
- Impresora gráfica alfanumérica
- Botones de apertura y cierre de puertas
- Indicador de presión del aire
- Indicador de presión del vapor de la red



LADO DE CARGA



LADO DE DESCARGA

## “TABLERO DE CONTROL”

### LADO DE DESCARGA

El tablero de control del lado de descarga consta de:

- Botones de apertura y cierre de puertas
- Botón de emergencia
- Luz de control indicadora de la fase del ciclo y alarmas
- Selector On/Off del equipo
- Indicador de presión del aire
- Indicador de presión del vapor de la red

# “PANTALLA TÁCTIL”

La pantalla táctil de control tiene 7 pulgadas y es en color.



Menú principal
Menú del ciclo
Parámetros del ciclo
Datos relativos a la carga (usuario, lote)
Estado general del sistema para el inicio del ciclo
Gráficos inmediatos de las variables del proceso
Control del proceso
Mantenimiento programado
Alarmas
Historial de alarmas
Temperaturas
Mensajes diversos (estado de la puerta, temperatura, etc.)

El sistema puede realizar un autodiagnóstico y comprobar la termodesinfectadora para las siguientes alarmas:

Alarma de temperatura de desinfección mínima/máxima
Alarma de pérdida de tensión de alimentación
Alarma de falta de suministro de agua caliente o tratada
Alarma del relé por sobrecarga
Alarma de nivel mínimo en el depósito
Alarma de fallo en la sonda de temperatura
Alarma de tiempo máximo de fase



# “IMPRESORA TÉRMICA”

La impresora imprime los parámetros y la ejecución normal de los ciclos. Los datos impresos son los parámetros básicos del proceso y también se muestran las alteraciones de fase, datos adicionales, duración, resultado del ciclo, código del usuario, lote, AO, etc. Además, la autocertificación presenta los diferentes ciclos en orden progresivo.

# “CICLOS DE LAVADO”

## SECUENCIA PROGRAMADA

Estos se obtienen mediante el sistema que controla la lavadora de carritos/recipientes.

La secuencia de las distintas fases del ciclo está sujeta a las condiciones previstas y a los parámetros establecidos que deben alcanzarse. Los ciclos programados son los siguientes:

1	P1. Carritos 60 °C, 3 min: Ciclo de lavado y desinfección química de carritos a 60 °C durante 3 min
2	P2. Carritos, 91 °C, 1 min: Lavado a 60 °C durante 5 min y desinfección térmica de carritos a 91 °C durante 1 min
3	P5. Recipientes, 60 °C, 6 min: Lavado y desinfección de recipientes a 60 °C durante 6 min
4	P6. Recipientes, 91 °C, 1 min: Lavado a 60 °C durante 10 min y desinfección térmica de recipientes a 91 °C durante 1 min
5	P9. Zuecos, 91 °C, 1 min: Lavado a 70 °C durante 10 min y desinfección térmica de zuecos a 91 °C durante 1 min
6	P13 Ciclo de secado.

# “EXTRAS”

## ALGO PARA CADA UNO

### VERSIÓN INVERTIDA DEL EQUIPO

Dependiendo de las necesidades de instalación y para facilitar las operaciones ordinarias y extraordinarias de mantenimiento, el equipo puede configurarse de la manera estándar o como un módulo orientado de forma invertida.

En el primer caso, la cámara está situada a la izquierda (mirando desde el lado de carga) y el módulo técnico a la derecha; en el segundo caso, la cámara está a la derecha y el módulo técnico a la izquierda. Este equipamiento extra cambia según la petición del cliente.

### AJUSTE A NIVEL DE SUELO PARA INSTALACIONES ESPECIALES

En función de las necesidades del cliente, el equipo puede instalarse a nivel del suelo y cargarse sin ayuda de carritos externos.





## PANELES LATERALES

En el equipo pueden añadirse paneles laterales de cierre, en uno o dos lados, para satisfacer las necesidades de la instalación.

## DOBLE PANTALLA TÁCTIL

Previa solicitud, en las autoclaves de doble puerta puede instalarse una pantalla táctil adicional en el lado de descarga. Este requerimiento puede darse en determinadas situaciones, como en hospitales o laboratorios, donde el lado de carga es el propio laboratorio y el lado de descarga se encuentra en una zona descontaminada. La configuración para el control del equipo también puede personalizarse y el usuario puede determinar cual de los dos lados es el control principal, de conformidad con los requisitos normativos.

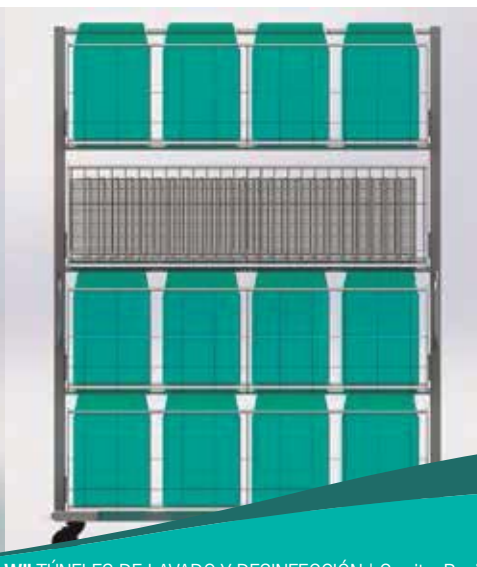
## SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

El SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA está conectado al PLC y a la pantalla táctil e impide que el ciclo se pierda en caso de cambios repentinos del voltaje o averías eléctricas, siempre y cuando las condiciones del ciclo sean aún válidas.

## “LAVADORA DE JAULAS” FÁCIL DE USAR

El túnel de lavado de jaulas CISA es un sistema que emplea un lavado térmico y químico para lavar y desinfectar todo tipo de jaulas de animales, evitando la contaminación en el campo del cuidado de animales. El túnel de lavado de jaulas está diseñado de manera especial para que cualquier laboratorio de investigación y los centros de atención veterinaria puedan usarlo sin problemas. Dispone de un carrito especial, el cual, al insertarlo en la lavadora, permite lavar externamente y secar las jaulas que contiene en su interior, separando y dividiendo el compartimento de plástico de la rejilla metálica de la jaula.

\* CISA puede adaptar los carritos según las peticiones y necesidades de los clientes.



# “MODELOS”

## NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS

Todos los tamaños y medidas indicados pueden modificarse según las diferentes configuraciones y aplicaciones de los equipos.

	TAM. CÁMARA	DIMENSIONES 1P-2P	LT	CAPACIDAD DE CARGA	
P-WT 1500	900x1700x1550	2750x2400x1950	2370	DIM. MÁX. CARRITO N.1 850x1500x1400 RECIPIENTES ISO CARRITO N.1 16 ISO CONTAINER DIM. CARRITO N.1 PARA JAULA 850x1500x1400	
	900x1700x3100	2750x2400x3500	4740	DIM. MÁX. CARRITO N.2 850x1500x1400 16 RECIPIENTES ISO CARRITO N.2 (TOT. 32) DIM. CARRITO N.2 PARA JAULA 850x1500x1400	P-WT 3100
P-WCO 1500	900x2000x1550	2750x2700x1950	2790	DIM. MÁX. CARRITO N.1 850x1800x1400 20 RECIPIENTES ISO CARRITO N.1 DIM. CARRITO N.1 PARA JAULA 850x1800x1400	
	900x2000x3100	2750x2700x3500	5580	DIM. MÁX. CARRITO N.2 850x1500x1800 16 RECIPIENTES ISO CARRITO N.2 (TOT. 40) DIM. CARRITO N.2 PARA JAULA 850x1500x1800	P-WCO 3100
P-WB 2500	1050x2000x2500	2900x2700x2900	5250	DIM. MÁX. CAMA N.1 1000x1800x2350 DIM. MÁX. MESA N.1 1000x1800x2350 DIM. MÁX. CARRITO N.2 850x1800x1100 20 RECIPIENTES ISO CARRITO N.1 DIM. CARRITO N.1 PARA JAULA 1000x1800x2300 DIM. CARRITO N.O 2 PARA JAULA 1000x1800x1100	





Infection Control System



# HeraScientific

L I F E S C I E N C E

C/ Mistral, 2 - 28223 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Tel.:91 679 99 59 - [info@herascientific.com](mailto:info@herascientific.com) - [www.herascientific.com](http://www.herascientific.com)